



KATALOG
2019 / 2020

WIR MACHEN
WASSER
BESSER

HAUSWASSERFILTER

Hauswasserfiltrationsprodukt

CPF-L-Serie – Im Vergleich zur CPF-M-Serie ist sie mit einer Druckreduzierung, Druckeinstellung und Druckbegrenzung ausgestattet. In jedem Fall empfehlen wir, dass Sie dieses Modell installieren, wenn Ihr Wasserdruck hoch ist, d.h. um oder über 6 bar. Ein weiterer Vorteil des Wasserfilters besteht darin, dass das Sicherheitsventil der CPF-L-Serie den Druck zu hoch auf einen Wert anpasst, der auf den Filter eingestellt werden kann, wenn das Wasserwerk für einen bestimmten Zeitraum Wasser mit zu hohem Druck liefert (z.B. beim Waschen bei Rohrbruch), so dass Ihr Haus- und Wassernetz geschützt wird.

Sichereres Screening. Die Präzisionsfiltration von 40 µm filtert auch Feinluft (63-100 µm) im Wassernetz heraus, um Haushaltsarmaturen und -ausrüstungen zu schützen. Im Vergleich zu Produkten auf dem Markt führt eine größere Filteroberfläche zu einem geringeren Druckabfall, was einen erheblichen Mehrwert für den Einsatz bedeuten kann, z.B. bei einer Kopfdusche oder mehreren Zapfpunkten. Wichtige Informationen sind der Druck des Wassernetzes, der vom eingebauten Manometer aus gelesen werden kann. Wenn der Wasserdruck des Netzes hoch ist, erleichtert der eingebaute Druckminderer die Einstellung des gewünschten Wasserdrucks. Ab Manometer 2 am Druckminderer kann der Filterausgangsdruk abgelesen werden. Der 360-Grad-Kupferstecker kann verwendet werden, um den Filter in jeder Position mit dem eingebauten Druckminderer zu installieren. Der Monat des Spülens auf dem Filter kann aufgezeichnet werden. Effiziente Reinigung, die SS316L-Edelstahl-Filterpatrone kann von der Oberfläche durch Drehen des unteren Teils des Filtergehäuses gefegt werden. Der Filter entspricht der Norm nach dem NSF/SGS-Zertifikat, dem Gefriertest bei -30°, dem Drucktest bei 12 bar 150 000-fach und der Explosion bei 50 bar.

MODEL:	CPF-4-L
Leistung:	4 m ³ /h
Micron:	40 µm
Betriebsdruck:	0.1MPa~1MPa
Umgebungstemperatur:	5°C~40 °C



HAUSHALT UMKEHROSMOSEANLAGE

5-STUFE UMKEHROSMOSE Umkehrosmose zur Herstellung von reinem Wasser mit wenig Salz Inhalt. System hergestellt mit hoher Qualität und robust Materialien. Die RO Series NEREO haben ein ausgezeichnetes Preis / Leistungsverhältnis Beziehung mit der besten Kombination von Einfachheit und Funktionalität.

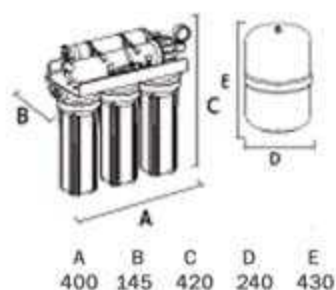
NEREO

5-stufige Umkehrosmose zur Herstellung von reinem Wasser mit niedrigem Salzgehalt Inhalt.

Umkehrosmose NEREO besteht aus hochwertigen Materialien und bietet eine Hervorragende Kombination von Qualität mit Einfachheit und Funktionalität.

Stufen: 1. 5 µm Filtration, 2. GAC-Kohlenstoff, 3. Kohlenstoffblock
4. Membran und 5. Nachfilter.

- 100% Kokosnussschalen-Aktivkohle
- 50 GPD Membran Zertifizierter NSF / ANSI Standard 058
- Antibakterieller Nachfilter für Nanopartikel
- Beinhaltet Margarita Wasserhahn
- Inklusive Manometer
- Hoher Wasserdurchfluss mit 3/8 "Schlauch
- Von SGS zertifizierter antibakterieller Schlauch
- 5 in 1 Multischlüssel
- 4 Gallonen Wasservorratstank
- Einbausatz
- Arbeitsdruck:
 - System mit Pumpe: 1 bis 3 bar
 - System ohne Pumpe: 2,5 bis 4,2 bar
- Zulauftemperatur: 5 - 35 ° C
- max. TDS-Zulaufwasser: 1.000 ppm



Hoher Wasserdurchfluss
3/8 "Schlauch.



Hochleistungsspeicher
4 Gallonen Wassertank.



Antibakterieller Schlauch
Verhindert die Vermehrung von Bakterien.
Zertifiziert von SGS.



Qualität / Preis
Hochwertige wirtschaftliche Ausrüstung zu erhalten
Wasser mit geringem Salzgehalt.



Europäische Konformitätsbescheinigung



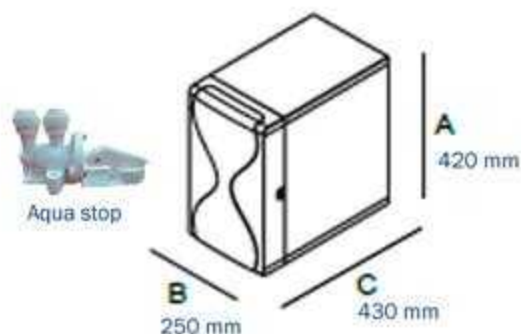
HAUSHALT UMKEHROSMOSEANLAGE

Kompakte Umkehrosmose mit Inline-Kartuschen für eine hohe Produktion von reinem Wasser mit niedrigem Salzgehalt. Dieses System enthält hochzuverlässige Sicherheitsvorrichtungen wie zals WATER STOP Lecksuchsystem und Druckregler

NORA KOMPAKTE UMKHROSMOSE 5-Stufen:

5 µm Filtration, zweistufiger GAC-Kohlenstoff, Membran und antibakterieller Nano-Tuch-Carbon-Nachfilter.

- 100% Kokosnussschalen-Aktivkohle
- Hoher Wasserdurchfluss mit 3/8 "Rohr
- Von SGS zertifizierter antibakterieller Schlauch
- 75 GPD Membran 18x12 Zertifizierter NSF / ANSI Standard 058
- Antibakterieller Nachfilter für Nanopartikel
- 3,2 Gallonen Wasserspeicher • Einbausatz
- Beinhaltet das Wasserhahnmodell Margarita
- 1/4 "Druckregler im Modell mit Druckerhöhungspumpe
- 1/4 "WATER STOP-Lecksucher: genaue und bewährte LecksucheSystem, das das Wasserversorgungssystem auch bei kleinen Lecks abschneidet. Niedriginstallationskosten und erfordert keine Stromversorgung.
- Arbeitsdruck: - System ohne Pumpe: 2,5 bis 4,2 bar
- Einlasstemperatur: 5 - 35°C
- max. TDS-Eingang: 1.000 ppm



Hoher Wasserdurchfluss

Dank seiner 75 GDP Membran und 3/8 "Schlauch.



Hochleistungsspeicher

3,2 Gallonen Wassertank.



Sicherheitssystem

Inklusive Lecksuchsystem WATER STOP und einen Druckregler für Geräte mit aDruckerhöhungspumpe.



Antibakterieller Schlauch

Verhindert die Vermehrung von Bakterien.



Europäische Konformitätsbescheinigung



HAUSHALT UMKEHROSMOSEANLAGE

Kompakte Umkehrosmose für hohe Produktion von reinem Wasser mit Niedriger Salzgehalt
Ausgestattet mit exklusiven Bajonettkartuschen QC1, die erleichtern und minimieren Installation
und Wartung. Dieses System verfügt über sehr zuverlässige Sicherheitseinrichtungen wie Wasserstopp.

ADK Model- Kalys

HAUSHALT UMKEHROSMOSEANLAGE

Stufen: 1. Stufen 5 µm sediment Filtration,
2. GAC-AktivkohlenFilter, 3. Aktivkohlenstoffblock,
4. Membran und antibakterielle NANOSILVER
Kohlenstoff-Nachfilter.

- 100% Kokosnussschale Aktivkohle
- Hoher Wasserfluss mit 3/8 "Rohr
- 75 GPD verkapselte Membran
- 3,2 Gallonen (12 Liter) Vorratsbehälter

Einbausatz

- Enthält neue Look Wasserhahn
- 1/4 "Druckregler
- 1/4 "WATER STOP PLUS Lecksucher
- Arbeitsdruck: 2,5 bis 4,2 bar
- Rohwassertemperatur: 5-35°C
- Max. Rohwasser TDS: 1.000 ppm

Präzises und bewährtes Lecksuchsystem,
das die Wasserversorgung schneidet mit kleinen Lecks.
Niedrige Installationskosten und keine Elektroinstallation



NANOSILVER-Technologie

Diese von SGS zertifizierte Technologie eliminiert die 99,9% der Bakterien.



Hoher Wasserdurchfluss

Dank seiner 75 GDP Membran und 3/8 "Schlauch.



Hochleistungsspeicher

3,2 Gallonen Wassertank.



Einfache Installation und Wartung

Ausgestattet mit Bajonettpatronen QC1.1 das erleichtert und minimiert die Installation.



Sicherheitssystem

Inklusive Lecksuchsystem WATER STOP und einen Druckregler.



Antibakterieller Schlauch

Verhindert die Vermehrung von Bakterien.



Zertifiziert von SGS. Europäische Konformitätsbescheinigung



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

FÜR HAUSHALT • DIREKTFLOW-OSMOSE

DIREKT FLOW OSMOSE

- Kompakte 4-stufige Direktosmoseanlage zur Herstellung von Wasser mit Salz Inhalt, ohne Viren oder chemische Verunreinigungen.
- Inklusive Installationskit mit PE-Kupplungen und Rohren.



Wassertemperatur:
5°C - 40 ° C



Stromversorgung:
100-240 VAC 50H
/ 60H.



Ansaugdruck:
1 - 5 bar



Produktion bis zu
2.160 Liter / Tag



Wasserhahn enthalten



Ohne Tank

**NaCl**

Maximaler Salzgehalt (TDS):
1.500 mg / l



LED-Bildschirm mit
Informationen über den
Filterverbrauch

1. Stufe: G.A.C. Filter.
2. Stufe: 5 Mikrometer Sedimentfilter
3. Stufe: Inversis-Osmosemembran bis 600 GPD
4. Stufe: Nachfilterung der Remineralisierung von Aktivkohle.

ARTIKEL	MODEL	PRO EINHEIT	MESSUNGEN A x B x C mm	GEWICHT Kg
AD 53300	NERTU DIREKT	60	500 x 310 x 130	8:2



LED-ANZEIGE

**VERBRAUCHSMATERIAL**

ARTIKEL	MODEL
CA-253321	Eingekapselte Vorfiltersedimente 5 Mikrometer ¼ "D60 Typ I
CA-253322	Eingekapselter Vorfilter GAC 60 Mikrometer ¼ "D60 Typ I
AD-900050	Re-Mineralisierungs-Nachfilter mit Auslauf Typ 1 25
CA-270013	Membran für Nertus Direkt bis 600 GPD 16
AD-253320	Nertus Direkt 10 Jahre Kit



ADK Wasseraufbereitung behält sich das Recht vor, technische oder gestalterische Spezifikationen für das in diesem technischen Datenblatt angegebene Produkt zu ändern.

ADK Wasseraufbereitung Am Exerzierplatz 1 68167 Mannheim Tel: +49 621 43756073



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

KABINETT

**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

BWK K79B LCD

3/4"

SET & SOFT

- Kompakter Enthärter für Duschen, Kessel und den professionellen Gebrauch (Kate-Ring, halbindustrielle Prozesse, Kosmetik, Elektronik usw.) die Maschinen, die es benötigen, mit enthärtetem Wasser zu versorgen.
- Installation vor oder nach dem Warmwasserbereiter.
- Wasserdichtes elektronisches System.
- Steuerung mit Druckknöpfen.
- Automatische Regenerationszeit wird vom Display gesteuert.
- Rückspülfunktion zur Verängerung der Lebensdauer des Harzes.
- Schnellverbindungssystem.
- Plus-Modell mit höherer Salzkapazität (5 Regenerationen)



SET & SOFT PLUS



SET & SOFT



Wassertemperatur
75°C - 70°C



LED LED-Anzeige mit
Anzeigesymbol für
nächste Regeneration



Betriebsdruck:
1,5 - 6 bar



Netzteil:
24 VDC



Upflow-Regeneration



E / S-Anschlüsse von 1/2"



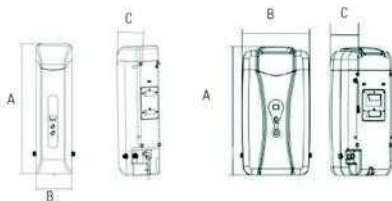
Harz mit hohem
Durchfluss



Volumenausüstung



LED-ANZEIGE



TYP	MODEL	MAX. Kapazität (400 mg/l)	MAX. Kapazität (200 mg/l)	HARZ Liter	KAPAZITÄT *dH x m3	SALZ (g)	EINHEIT	MASS A X B X C mm	GEWICHT Kg.
A-400604	SET&SOFT	450 L	900 L	3,0 HF	18	3,0	24	600 x 166 x 167	7
A-400606	SET&SOFT PLUS	900 L	1.800 L	6,00 HF	36	6,0	12	608 x 320 x 186	14

**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-20 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 20 m³ x °dH)**

**Wasserenthärtungssystem
im Kabinett**

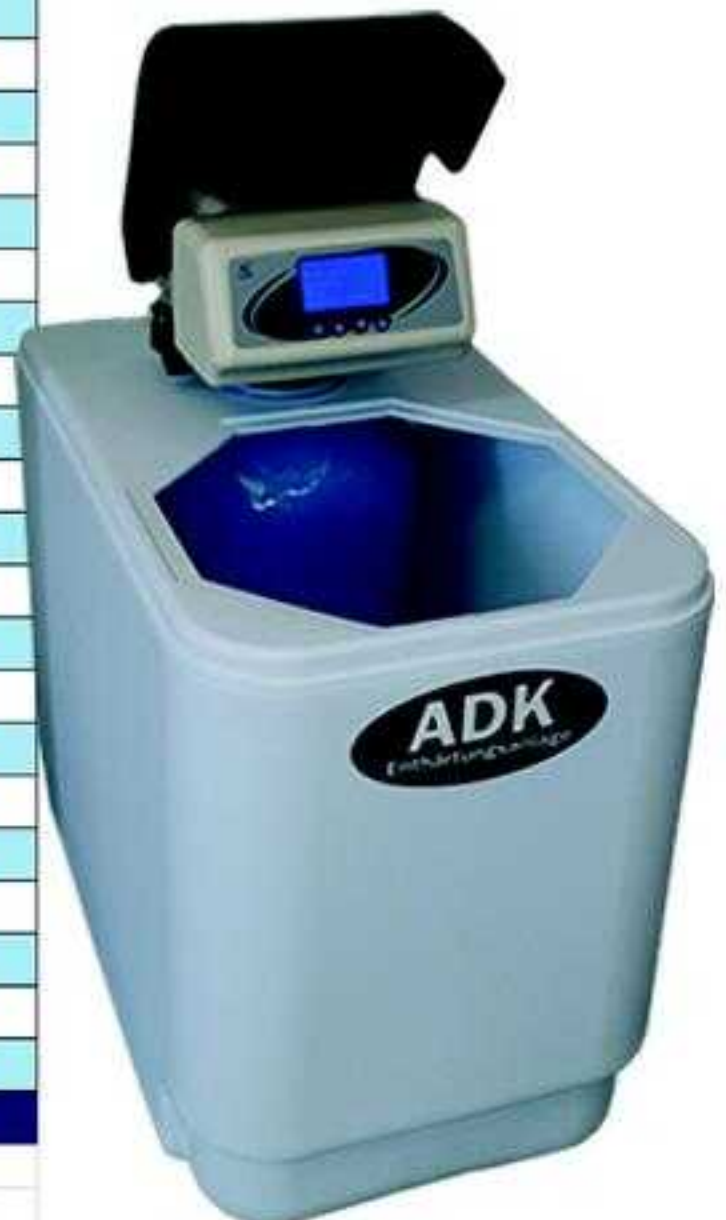
Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-20 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 30 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD , integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-20
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	1-2 Personen
Kapazität bei 10°dH	2.000 L
Kapazität bei 15°dH	1.333 L
Kapazität bei 20°dH	1.000 L
Nenndurchfluss*	0,800 m ³ /h
Nenndurchfluss**	0,22 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	1, kg
Regenerationsdauer	25 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	69 mm
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	69 x 300 x 500
Maximaler Salzvorrat	30 kg
GFK-Druckflasche Typ	07"x17"
Harzinhalt	5 L
Steuerkopf	K79B LCD
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	45 kg
Bestellnummern	BWK-20 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	



**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-32 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 32 m³ x °dH)**

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

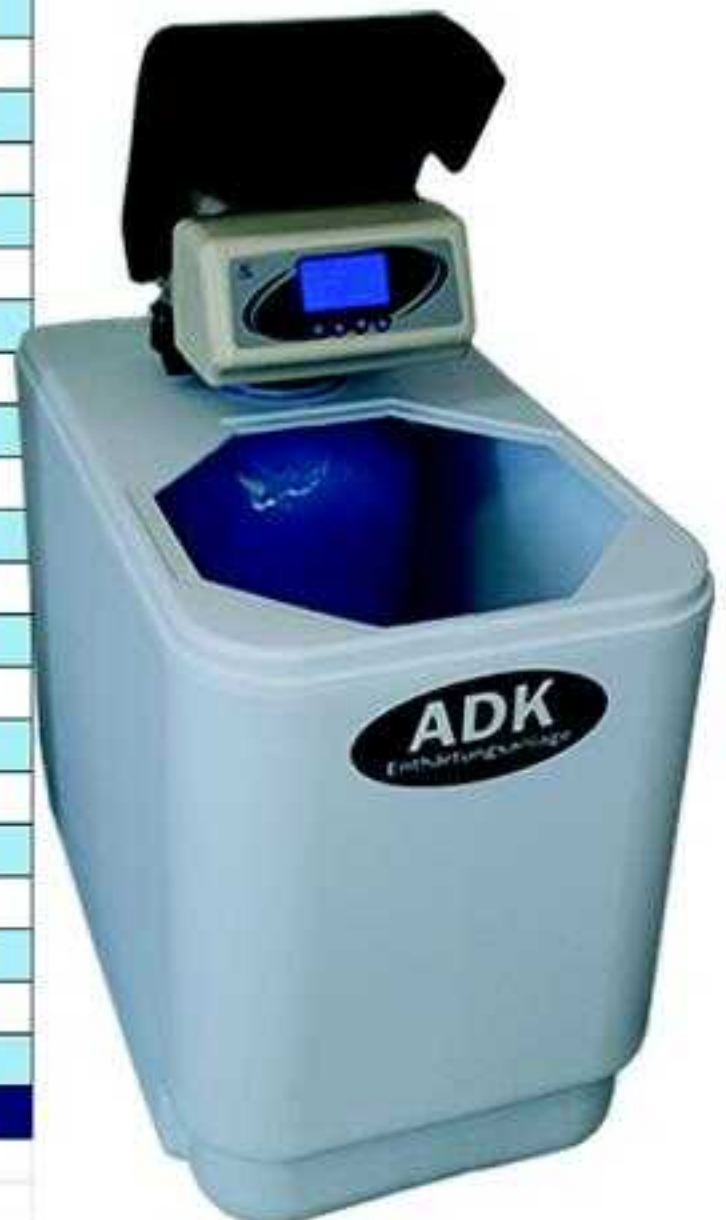
Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-32 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 30 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD, integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-32
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	2-3 Personen
Kapazität bei 10°dH	3.200 L
Kapazität bei 15°dH	2.130 L
Kapazität bei 20°Dh	1.600 L
Nenndurchfluss*	1,0 m ³ /h
Nenndurchfluss**	0,24 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	1,28 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	670 mm
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	670 x 320 x 500
Maximaler Salzvorrat	30 kg
GFK-Druckflasche Typ	08"x17"
Harzinhalt	8 L
Steuerkopf Clack	WS 1 TC
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	13 kg
Bestellnummern	BWK-32 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	



**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-40 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 40 m3x °dH)**

**Wasserenthärtungssystem
im Kabinett**

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-40 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 60 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD , integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-40
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	2-4 Personen
Kapazität bei 10°dH	4.200 L
Kapazität bei 15°dH	2.666 L
Kapazität bei 20°Dh	2.000 L
Nenndurchfluss*	1,2 m3/h
Nenndurchfluss**	0,5 m3/h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	1,8 kg
Regenerationsdauer	30 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	1115 mm
Masse Kabinettgehäuse mm, HxTxT	1115 x 320 x 500
Maximaler Salzvorrat	60 kg
GFK-Druckflasche Typ	07"x35"
Harzinhalt	10 L
Steuerkopf	K79B LCD
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	20 kg
Bestellnummern	BWK-40 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	

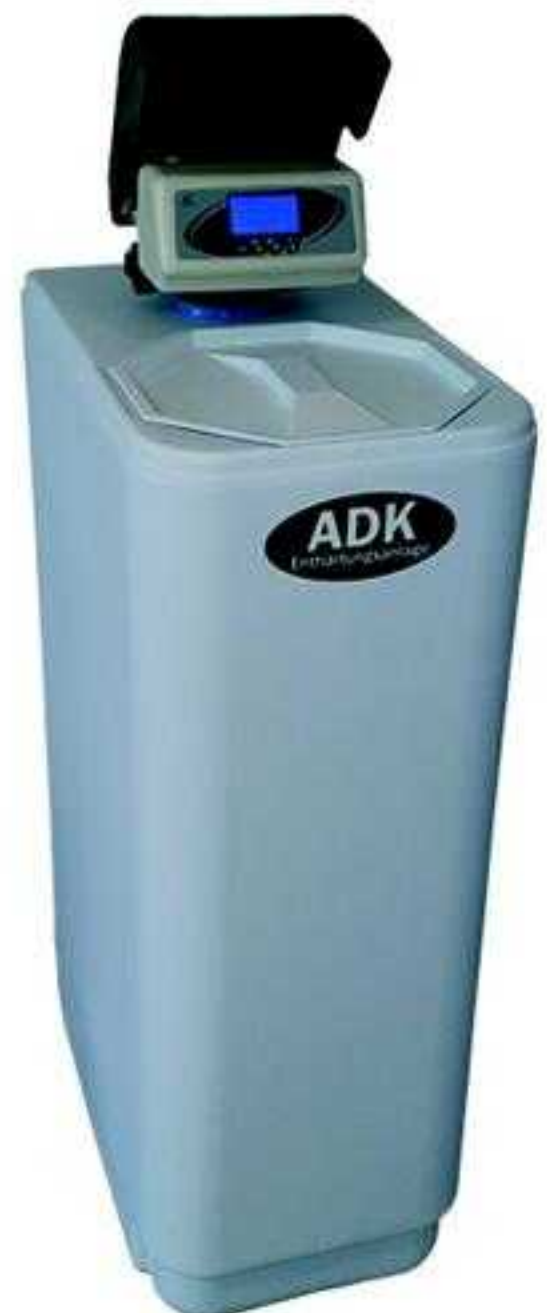
**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-60 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 60 m3x °dH)**

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-60 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD , integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-60
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	3-5 Personen
Kapazität bei 10°dH	6.000 L
Kapazität bei 15°dH	4.000 L
Kapazität bei 20°Dh	3.000 L
Nenndurchfluss*	1,7 m3/h
Nenndurchfluss**	0,6 m3/h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	2,40 kg
Regenerationsdauer	40 Minuten
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	1.140 x 320 x 500
Maximaler Salzvorrat	70 kg
GFK-Druckflasche Typ	08"x35"
Harzinhalt	15 L
Steuerkopf Clack	WS 1 TC
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	25 kg
Bestellnummern	BWK-60 K79LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	

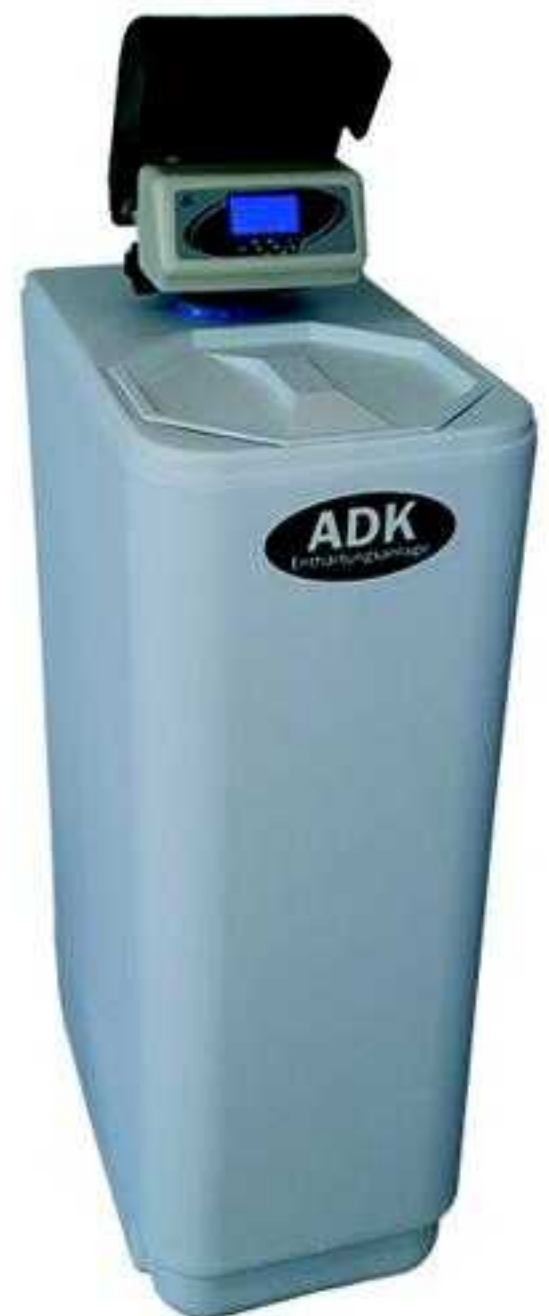
**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-80 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 80 m3 x °dH)**

**Wasserenthärtungssystem
im Kabinett**

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-80 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD , integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-80
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	4-6 Personen
Kapazität bei 10°dH	8.000 L
Kapazität bei 15°dH	5.330 L
Kapazität bei 20°Dh	4.000 L
Nenndurchfluss*	1,9 m3/h
Nenndurchfluss**	0,8 m3/h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	3,3 kg
Regenerationsdauer	55 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	670 mm
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	115 x 300 x 500
Maximaler Salzvorrat	70 kg
GFK-Druckflasche Typ	8"x35"
Harzinhalt	20 L
Steuerkopf	K79B LCD
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	30 kg
Bestellnummern	BWK-80 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	

**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-100 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 100 m3 x °dH)**

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-100 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD, integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-100
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	5-7 Personen
Kapazität bei 10°dH	10.000 L
Kapazität bei 15°dH	6.660 L
Kapazität bei 20°Dh	5.000 L
Nenndurchfluss*	2.0 m3/h
Nenndurchfluss**	1,0 m3/h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,8 bar
Salzverbrauch je Regeneration	4,0 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	115mm
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	115 x 300 x 500
Maximaler Salzvorrat	70 kg
GFK-Druckflasche Typ	9"x35"
Harzinhalt	25 L
Steuerkopf	K79B LCD
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	35 kg
Bestellnummern	BWK-100 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	

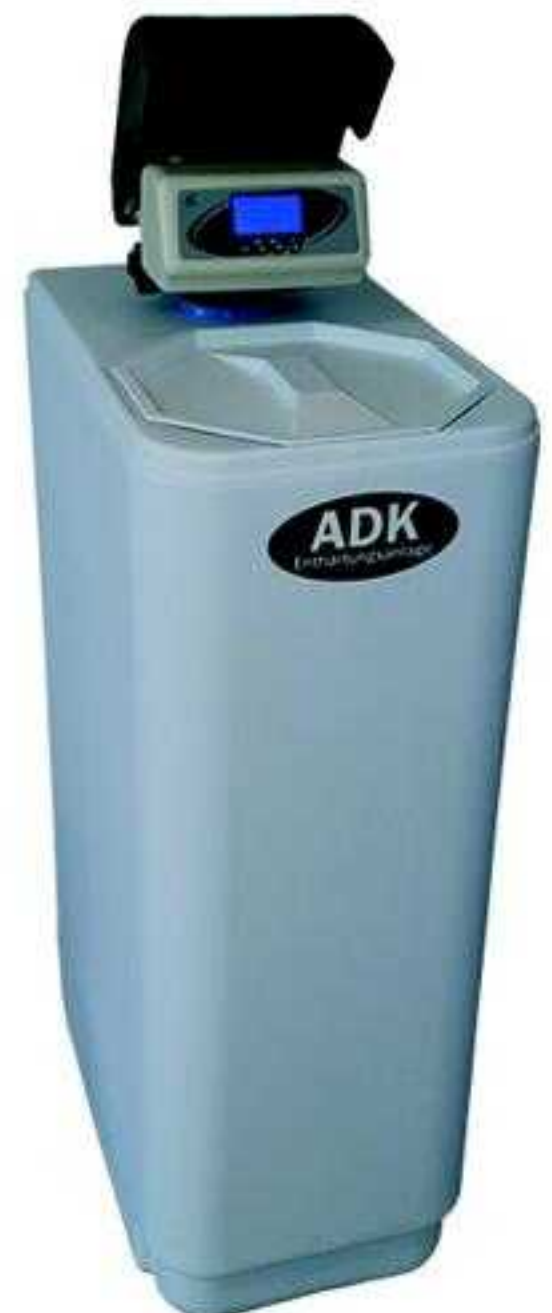
**Kabinet-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWK-120 K79B LCD
(Mengengesteuert) (Kapazität: 120 m3 x °dH)**

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 ° C.

ADK - BWK-120 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K79B LCD, integriertes Feinmisch-By-passventil, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



Technische Daten	BWK-120
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	7-8 Personen
Kapazität bei 10°dH	12.000 L
Kapazität bei 15°dH	8.000 L
Kapazität bei 20°Dh	6.000 L
Nenndurchfluss*	2.0 m3/h
Nenndurchfluss**	1,2 m3/h
Rohwasserfließdruck min. - max.	2 - 6 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,8 bar
Salzverbrauch je Regeneration	5,0 kg
Regenerationsdauer	75 Minuten
Höhe Kabinettgehäuse	115mm
Masse Kabinettgehäuse mm. HxTxT	115 x 300 x 500
Maximaler Salzvorrat	70 kg
GFK-Druckflasche Typ	10"x35"
Harzinhalt	30 L
Steuerkopf	K79B LCD
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
Wassertemperatur max.	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	45 kg
Bestellnummern	BWK-120 K79B LCD
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	
** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)	



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

KABINETT

**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

BWK K82B LCD

1"

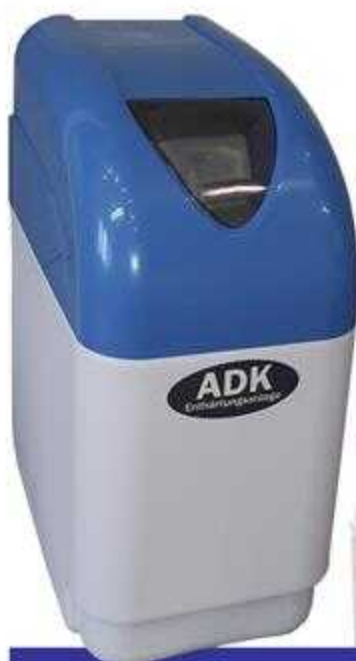
Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 24 K79B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 24 m³ x °dH)

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 24 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 38 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 24 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2.400 L
Kapazität bei 15°dH	1.600 L
Kapazität bei 20°dH	1.200 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	0,8 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	6 L
GFK-Druckflasche Typ	07"x17"
Regenerationsdauer	20 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,1 kg
Maximaler Salzvorrat	38 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	690 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LCD
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	11 kg
Artikelnummer	BWK 24 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



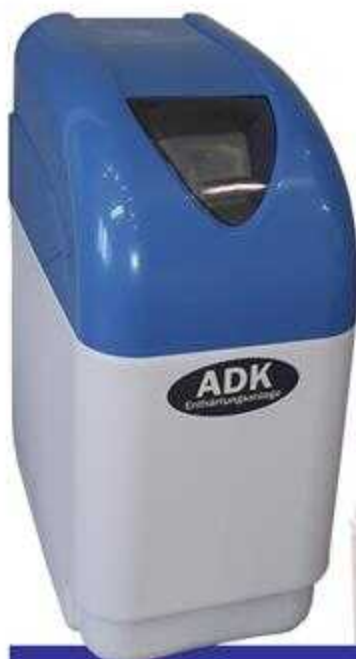
Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 24 K79B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 24 m³ x °dH)

Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 24 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 38 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



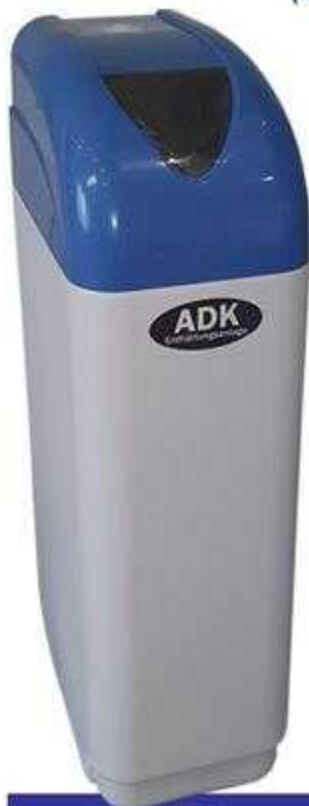
By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 32 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	3.200 L
Kapazität bei 15°dH	2.130 L
Kapazität bei 20°dH	1.600 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,00 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	8 L
GFK-Druckflasche Typ	08"x17"
Regenerationsdauer	25 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,1 kg
Maximaler Salzvorrat	38 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	690 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LED
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	13 kg
Artikelnummer	BWK 32 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 40 K82B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 40 m³ x °dH)



Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 40 enthält:

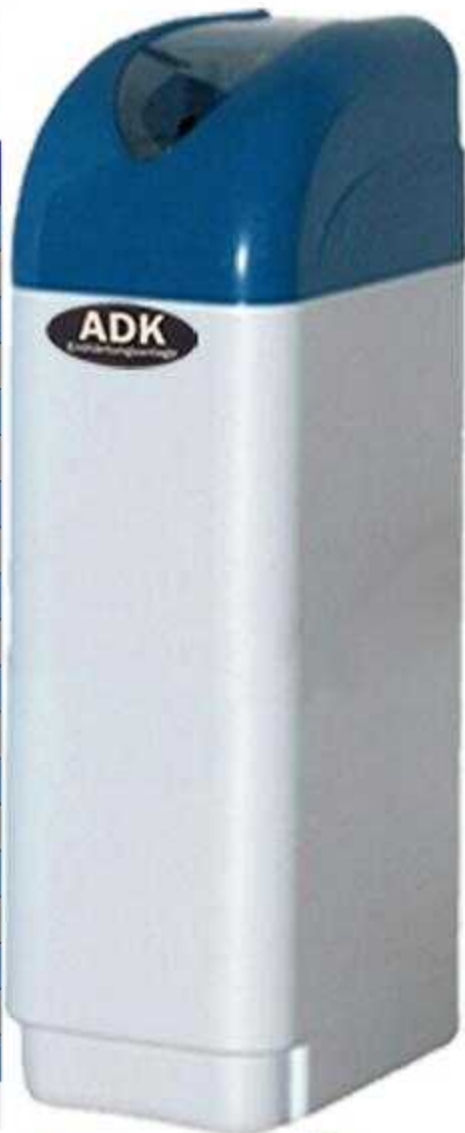
Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 60 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungslitung zum zentralen Steuerventil



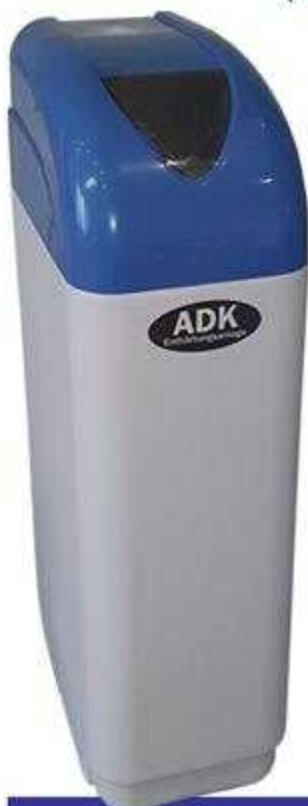
By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 40 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	4.000 L
Kapazität bei 15°dH	2.660 L
Kapazität bei 20°dH	2.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,1 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	10 L
GFK-Druckflasche Typ	07"x35"
Regenerationsdauer	30 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,7 kg
Maximaler Salzvorrat	60 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1150 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LED
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	20 kg
Artikelnummer	BWK 40 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 60 K82B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 60 m³ x °dH)



Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

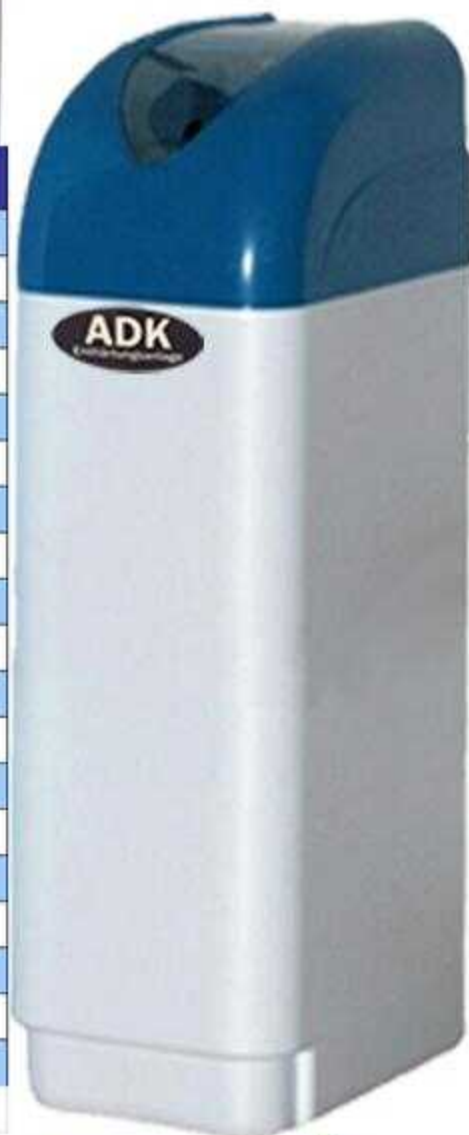
BWK 60 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungslitung zum zentralen Steuerventil

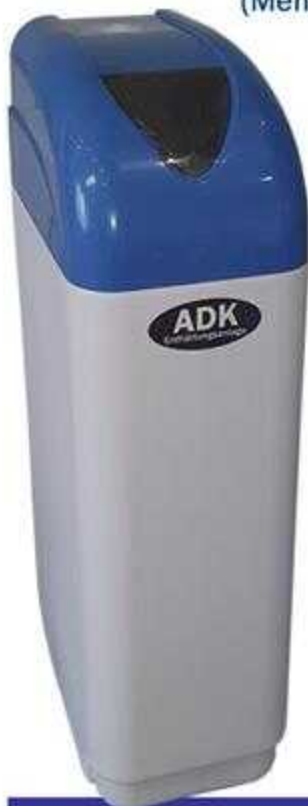


Technische Daten	BWK 60 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	6.000 L
Kapazität bei 15°dH	4.000 L
Kapazität bei 20°dH	3.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,7 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	15 L
GFK-Druckflasche Typ	08"x35"
Regenerationsdauer	40 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	2,40 kg
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.150 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LED
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	25 kg
Artikelnummer	BWK 60 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 80 K82B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 80 m³ x °dH)



Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 80 enthält:

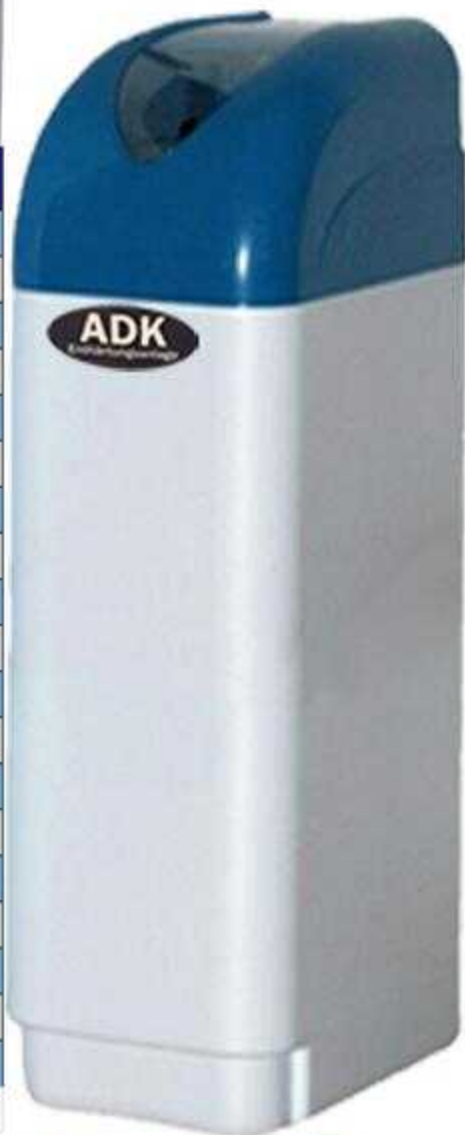
Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungslitung zum zentralen Steuerventil



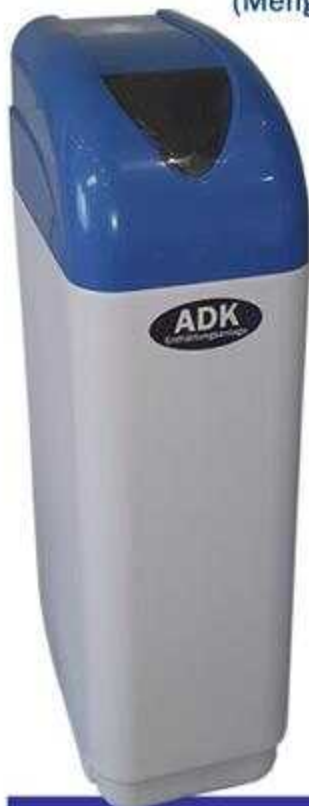
By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 80 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	8.000 L
Kapazität bei 15°dH	5.330 L
Kapazität bei 20°dH	4.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	2,3 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	20 L
GFK-Druckflasche Typ	08"x35"
Regenerationsdauer	50 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	3,20 kg
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.150 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LDE
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	30 kg
Artikelnummer	BWK 80 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 100 K82B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 100 m³ x °dH)



Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 100 enthält:

Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungslitung zum zentralen Steuerventil



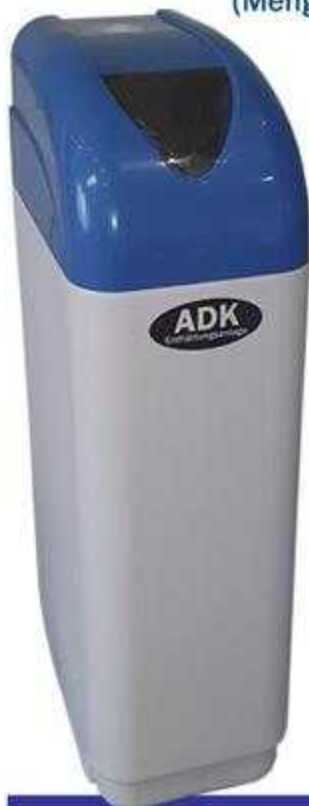
By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 100 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	10.000 L
Kapazität bei 15°dH	6.660 L
Kapazität bei 20°dH	5.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	2,9 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	25 L
GFK-Druckflasche Typ	09"x35"
Regenerationsdauer	65 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,0 kg
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.150 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LED
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	35 kg
Artikelnummer	BWK 100 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



Enthärtungsanlage im Kabinett / Art.-Nr.: BWK 120 K82B LCD 1"
 (Mengengesteuert) (Kapazität: 120 m³ x °dH)



Wasserenthärtungssystem im Kabinett

Ein einzel-Enthärter im Kabinett dient zum Enthärten von Trinkwasser und Brauchwasser auf 30 °C.

BWK 120 enthält:

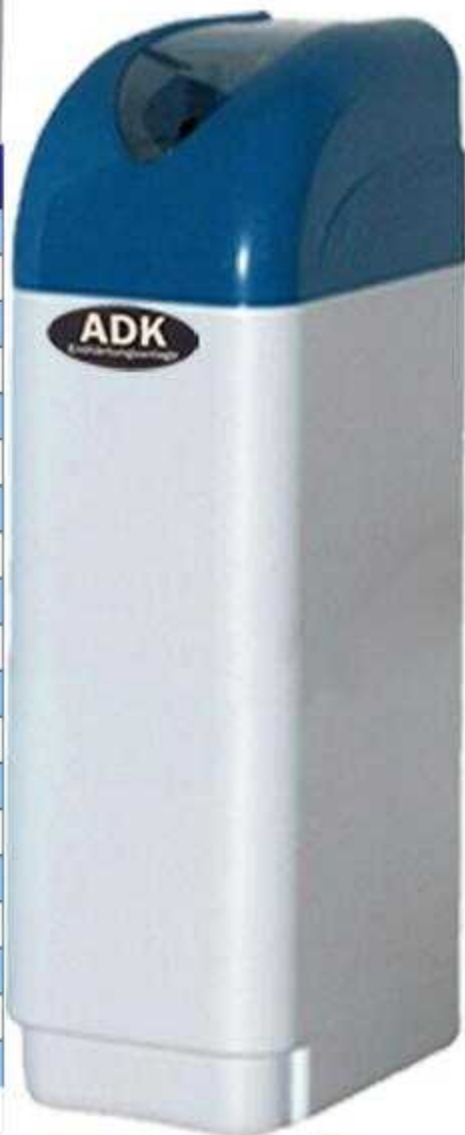
Die GFK-Druckflasche ist mit hochwertigem Ionenaustauscherharz ausgestattet, und die Kabinettgehäuse kann 70 kg maximales Salz fassen, ausgestattet mit abnehmbarem Deckel, volumengesteuertes zentrales Steuerventil Typ K82B LED, integriertes Feinmischventil und **By-passanschluss**, Saugvorrichtung und Verbindungsleitung zum zentralen Steuerventil



By-Passanschluss

Technische Daten	BWK 120 K82B LED
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	12.000 L
Kapazität bei 15°dH	8.000 L
Kapazität bei 20°dH	6.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	3,6 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	30 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x35"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,90 kg
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.150 x 320 x 500
Steuerkopf	K82B LED
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	45 kg
Artikelnummer	BWK 120 K82B LED

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)





ADK

WASSERAUFBEREITUNG

KABINETT

**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

NEUTRO 3/4"

Kabinett-Enthärtungsanlage Neutro 100 K69D3 - LCD

Kapazität: 100 m³ x °dHSmart
Programmierung

KABINETT EIGENSCHAFTEN

- Kabinett-Enthärter. Obere Abdeckung aus Polystyrol und Gehäuse aus Polyethylen
- 3er Set
- Display und Tastatur auf dem Cover
- Zugang zum Salztank ohne Entfernen der oberen Abdeckung
- Zusätzliche Abdeckung für die Salzladung
- Soleabsaugsonde mit Sicherheitsventil und Schalenchutz
- Anziehschlüssel des eingebauten Ventils

By-pass K70B



Display K69D3 H 3/4" UF Volumetrich

K69D3 VALVA FEATURES

- HOHE EFFIZIENZ. SALZ- UND WASSERSPARUNG durch Aufwärtsströmung Regeneration (UF)
- 5 Betriebszyklen (Wartung, Rückspülung, Absaugung, Befüllung des Salztanks und endgültige Harzspülung)
- Ein- und Ausgang 3/4" BSPM
- Hydraulisches Verschlussystem mit verstärkten Keramikscheiben
- Mikroprozessorsteuerung
- Tastatur mit Sicherheitsschloss
- Ventilparameter im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- 72-Stunden-Akku zur Aufrechterhaltung der Aktivität, der verbleibenden Stunde und des Volumens
- Kontinuierliche Messung von Durchfluss und Wasservolumen vor Regeneration
- Programmierung von Tageszeit und Regenerationszeit (verzögerter Modus)
- Möglichkeit einer erzwungenen Regeneration
- Arbeitsdruck: 1,5 bis 6 bar
- Arbeitstemperatur: 5-45 ° C.
- Ventilleistung: DC12V 1,5A
- Inklusive Stromversorgung: 110 - 230 V / 50 - 60 Hz und 12 VDC
- Elektrische Sicherheit: Klasse II Doppellisolierung

Neutro 100 LCD



Neutro 64 LCD





Kabinett-Enthärtungsanlage Neutro 64 K69D3 - LCD

Kabinett-Enthärtungsanlage Neutro 100 K69D3 - LCD



HYDRAULISCHE FUNKTIONSMERKMALE

Model	Neutro 64 LCD ¼ 160V UF	Nutro 100 LCD ¼ 250V UF
Artikelnummer	A-400510	A-400511
Kabinett	RA-1000H	RA-1500H
Harz	Hoher Durchfluss	Stark kationisch
Harzvolumen	16 Liter	25 Liter
GFK Druckflasche	10 x 17"	8 x 35"
Nenndurchfluss*	2,0 m ³ /h	1,60 m ³ /h
Nenndurchfluss**	1,0 m ³ /h	0,9 m ³ /h
Regenerationsdauer	38 min	39 min
Salzverbrauch/Regeneration	1,6 Kg	2,5 Kg
Salz vorrat	30 Kg	60 Kg
Gesamtabmessungen (mm)	590 x 312 x 527	1.053 x 312 x 527
Nettogewicht (ohne Salz)	24 Kg	36 Kg

* nach DIN 19636 (20° dH auf 8° dH)
 ** von 20° dH auf 0,5° dH (40 BV/h)



VENTILSTEUERUNGSMERKMALE

Model	K69D3 H ¼" V UF	BEMERKUNGEN
Reference	C-400434	
Mit Mischen umgehen	K70B	Mischen durch synchrones Drehen der beiden Hahn
WBP	JA	Wasserversorgung während der Regeneration
Betriebsdaten anzeigen	Alphanumerisches LCD-Panel	Enthält numerische Daten und Texte in Englisch, Deutsch, Spanisch und Fransösisch
Positionsdetektoren	5 Hallendetektor	Die Steuerung erkennt, wo das Ventil verbleibt und muss bei jedem Start nicht zum Ursprung gehen (Service)
Autonomiekontrolle	Programmierung in mg / l CaCO ₃	Berechnen Sie die Autonomie intelligent anhand der Härte in mg / l CaCO ₃ und Litern Harz als Konkurrenz
Schnelle Programmierung EINFACH	JA	3 Daten: Tageszeit, Regenerations- und Härtezeit. Perfekt für Unerfahrene
Vordergrund- / Hintergrund-Programmierung	JA	Ermöglicht die interne Programmierung mit Regenerationszeiten und zeitlicher Regeneration
Standardisierung der elektronischen Steuerung	JA	Der gleiche Stromkreis kann in verschiedenen Ventilen verwendet werden. Einfache Wartung
Anschluss für Detektor mit niedrigem Salzgehalt	JA	Optionales Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

KABINETT

**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

KIVU 3/4"

NEU

Kabinett-Enthärtungsanlage (mengengesteuert)

Model- KIVU160 K69D3 LCD

Kapazität: 64 m³ x °dH

KABINETT EIGENSCHAFTEN

- Kompakter Enthärter. Obere Abdeckung aus Polystyrol und Gehäuse aus Polyethylen
- 4er Set
- Display und Tastatur auf der Abdeckung
- Zugang zum Salztank ohne Entfernen der oberen Abdeckung. Zusätzliche Abdeckung zur Salzladung
- Soleabsaugsonde mit Sicherheitsventil und Schalenschutz
- Magnetverschluss der Abdeckung der Salzbeladung
- Anziehschlüssel des eingebauten Ventils



K69D3 VALVA EIGENSCHAFTEN

- HOHE EFFIZIENZ. SALZ- UND WASSERSPARUNG durch Aufwärtsströmung Regeneration (UF)
- 5 Betriebszyklen (Wartung, Rückspülung, Absaugung, Befüllung des Salztanks und endgültige Harzspülung)
- Ein- und Ausgang ¾" BSPM • Hydraulisches Verschlusssystem mit verstärkten Keramikscheiben
- Mikroprozessorsteuerung
- Tastatur mit Sicherheitsschloss
- Ventilparameter im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- 72-Stunden-Akku zur Aufrechterhaltung der Aktivität, der verbleibenden Stunde und des Volumens
- Kontinuierliche Messung von Durchfluss und Wasservolumen vorRegeneration
- Programmierung von Tageszeit und Regenerationszeit (verzögerter Modus)
- Möglichkeit einer erzwungenen Regeneration
- Arbeitsdruck: 1,5 bis 6 bar
- Arbeitstemperatur: 5-45 ° C.
- Ventilleistung: DC12V 1,5A
- Inklusive Netzteil: 110 - 230V / 50 - 60Hz und 12VDC
- Elektrische Sicherheit: Klasse II Doppelisolierung

Display K69D3 H ¾"
UF mengengesteuert

By-pass K70B



Kabinett-Enthärtungsanlage (mengengesteuert)

Model- KIVU250 K69D3 LCD

Kapazität: 100 m³ x °dH

KABINETT EIGENSCHAFTEN

- Kompakter Enthärter. Obere Abdeckung aus Polystyrol und Gehäuse aus Polyethylen
- 4er Set
- Display und Tastatur auf der Abdeckung
- Zugang zum Salztank ohne Entfernen der oberen Abdeckung. Zusätzliche Abdeckung zur Salzladung
- Soleabsaugsonde mit Sicherheitsventil und Schalenschutz
- Magnetverschluss der Abdeckung der Salzbeladung
- Anziehschlüssel des eingebauten Ventils



K69D3 VALVA EIGENSCHAFTEN

- HOHE EFFIZIENZ. SALZ- UND WASSERSPARUNG durch Aufwärtsströmung Regeneration (UF)
- 5 Betriebszyklen (Wartung, Rückspülung, Absaugung, Befüllung des Salztanks und endgültige Harzspülung)
- Ein- und Ausgang ¾" BSPM • Hydraulisches Verschlusssystem mit verstärkten Keramikscheiben
- Mikroprozessorsteuerung
- Tastatur mit Sicherheitsschloss
- Ventilparameter im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- 72-Stunden-Akku zur Aufrechterhaltung der Aktivität, der verbleibenden Stunde und des Volumens
- Kontinuierliche Messung von Durchfluss und Wasservolumen vor Regeneration
- Programmierung von Tageszeit und Regenerationszeit (verzögerter Modus)
- Möglichkeit einer erzwungenen Regeneration
- Arbeitsdruck: 1,5 bis 6 bar
- Arbeitstemperatur: 5-45 °C.
- Ventilleistung: DC12V 1,5A
- Inklusive Netzteil: 110 - 230V / 50 - 60Hz und 12VDC
- Elektrische Sicherheit: Klasse II Doppelisolierung



Display K69D3 H ¾"
UF mengengesteuert



By-pass K70B



Kabinett-Enthärtungsanlage (mengengesteuert)



Model- KIVU160 K69D3 LCD
Kapazität: 64 m³ x °dH



Model- KIVU250 K69D3 LCD
Kapazität: 100 m³ x °dH

HYDRAULISCHE FUNKTIONSMERKMALE

Modell	KIVU H ¼ 160 V UF HF	KIVU H ¼ 250 V UF
Artikel	A-400706	A-400707
Harz	High Flow	Stark kationisch
Harzvolumens	16 L	25 L
Flasche	10 x 17 "	8 x 35"
Durchflussrate (enthärtetes Wasser)	2 m ³ / Stunde	1,25 m ³ / Stunde
Regenerationszeit	58 min	62 min
Salzverbrauch / Regeneration	1,6 kg	2,5 kg
Salzvorat (ca.)	50 L	115 L
Gesamtabmessungen (mm)	615 x 325 x 525	1.070 x 325 x 525
Nettogewicht (ohne Salz)	24 kg	37 kg

STEUERVENTILFUNKTIONEN

Modell	K69D3 H ¼ V UF	BEMERKUNGEN
Referenz	C-400434	
Bypass mit Mischen	K70B	Mischen durch synchrones Drehen der beiden Tasten
WBP	JA	Wasserversorgung während der Regeneration
Betriebsdaten anzeigen	Alphanumerisches LCD-Panel	Enthält numerische Daten und Texte in Englisch und Spanisch
Positionsdetektoren	5 Hallendetektor	Steuerung erkennt, wo das Ventil verbleibt und eingeschaltet ist/Jeder Start muss nicht zum Ursprung gehen (Service)
Autonomiekontrolle	Programmierung in mg / l CaCO ₃	Machen Sie eine intelligente Berechnung für die Autonomie gemäß Härte in mg / l CaCO ₃ und Liter Harz als Wettbewerb
Schnelle Programmierung EINFACH	JA	3-Daten: Tageszeit, Regenerations- und Härtezeit. Perfekt für Unerfahrene
FOREGROUND / BACKGROUND-Programmierung	JA	Ermöglicht die interne Programmierung mit Regenerationszeiten und Regeneration durch die Zeit
Standardisierung der elektronischen Steuerung	JA	Der gleiche Stromkreis kann in verschiedenen Ventilen verwendet werden. Einfach Instandhaltung
Anschluss für Detektor mit niedrigem Pegel aus Salz	JA	Optionales Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten

ADK behält sich das Recht vor, technische oder gestalterische Spezifikationen für das auf dieser Registerkarte angegebene Produkt zu ändern



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

KABINETT

**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

BWKD K73A3 1"

**Doppel-Kabinett-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWKD24K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 24 m³ x °dH)**



Doppel-Enthärtungsanlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 24 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 60 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 24
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 x 2.400 L
Kapazität bei 15°dH	2 x 1.600 L
Kapazität bei 20°dH	2 x 1.200 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	0,8 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 x 6 L
GFK-Druckflasche Typ	2 x 07"x17"
Regenerationsdauer	20 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,1 kg
Maximaler Salzvorrat	60 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	670 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	22 kg
Artikelnummer	BWKD24 K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärteranlage / Art.-Nr.: BWKD32K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 32 m³ x °dH)



Doppel-Enthärteranlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 32 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 50 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BS 32
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 X 3.200 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 2.130 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 1.600 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,2 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 8 L
GFK-Druckflasche Typ	08"x17"
Regenerationsdauer	25 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,1 kg
Maximaler Salzvorrat	50 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	670 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	26 kg
Artikelnummer	BWKD32K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärteranlage / Art.-Nr.: BWKD40K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 40 m³ x °dH)



Doppel-Enthärteranlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 40 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 60 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 40
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 X 4.000 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 2.660 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 2.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,3 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 10 L
GFK-Druckflasche Typ	2 X 09"x17"
Regenerationsdauer	30 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,7 kg
Maximaler Salzvorrat	60 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	670 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	38 kg
Artikelnummer	BWK40K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärterungsanlage / Art.-Nr.: BWKD60K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 60 m³ x °dH)



Doppel-Enthärterungsanlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 60 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 120 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 60
Leistungsdaten	Für Haushalte bis zu 3-5 Personen
Kapazität bei 10°dH	2 X 6.000 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 4.000 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 3.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,5 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 15 L
GFK-Druckflasche Typ	2 X 08"x35"
Regenerationsdauer	40 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	2,40 kg
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.140 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	50 kg
Artikelnummer	BWKD60K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärterungsanlage / Art.-Nr.: BWKD80K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 80 m³ x °dH)



Doppel-Enthärtungsanlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 80 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 120 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 80
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 X 8.000 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 5.330 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 4.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,7 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 20 L
GFK-Druckflasche Typ	2 X 08"x35"
Regenerationsdauer	50 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	3,20 kg
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.140 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	55 kg
Artikelnummer	BWKD80K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWKD100K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 100 m³ x °dH)



Doppel-Enthärtungsanlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 100 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 120 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 100
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 X 10.000 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 6.660 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 5.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,8 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 25 L
GFK-Druckflasche Typ	2 X 09"x35"
Regenerationsdauer	65 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,0 kg
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.140 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	60 kg
Artikelnummer	BWKD100K73A3

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Doppel-Kabinett-Enthärtungsanlage / Art.-Nr.: BWKD120K73A3
(Mengengesteuert) (Kapazität: 120 m³ x °dH)



Doppel-Enthärtungsanlage im Kabinettgehäuse zur Enthärtung von Trink und Brauchwasser auf 30 °C.

BWKD 120 bestehend aus:

- 1 x Mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ K73A3,
- 2 x GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz,
- Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat bis 100 kg, mit abnehmbarer Deckel,
- Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.

Technische Daten	BWKD 120
Leistungsdaten	
Kapazität bei 10°dH	2 X 12.000 L
Kapazität bei 15°dH	2 X 8.000 L
Kapazität bei 20°dH	2 X 6.000 L
Nenndurchfluss* m ³ /h	1,9 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 X 30 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x35"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,90 kg
Maximaler Salzvorrat	100 kg
Gesamtabmessungen mm H x B x T	1.140 x 660 x 500
Steuerkopf	K73A3
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	65 kg
Artikelnummer	BWKD120K79B

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

EINZEL

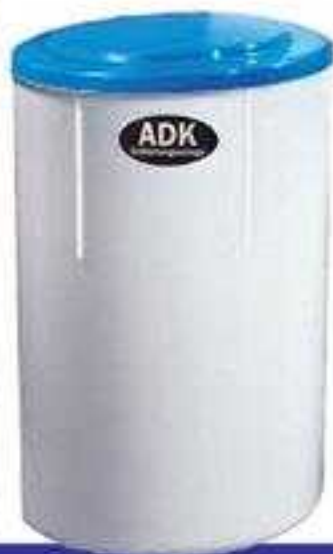
**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

BWS K79B

LCD 3/4"

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS40 K79B LCD UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

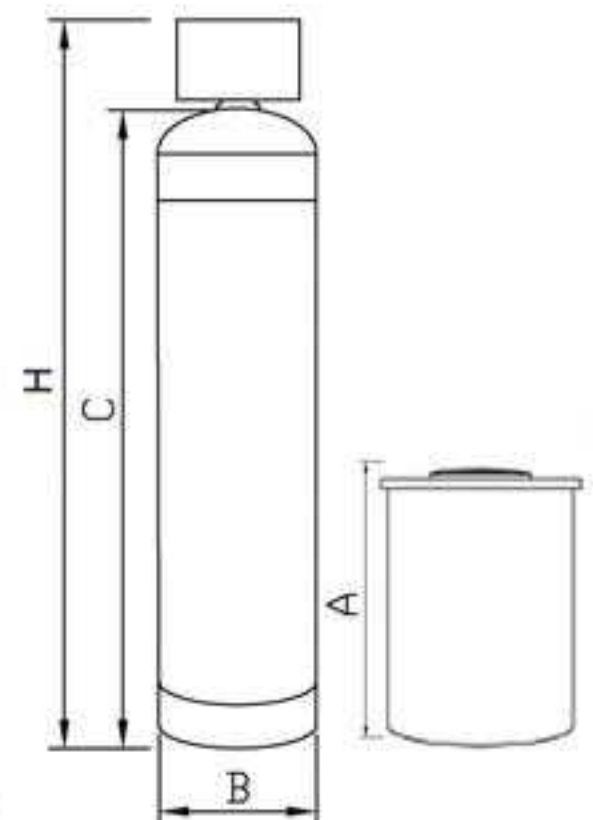
- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

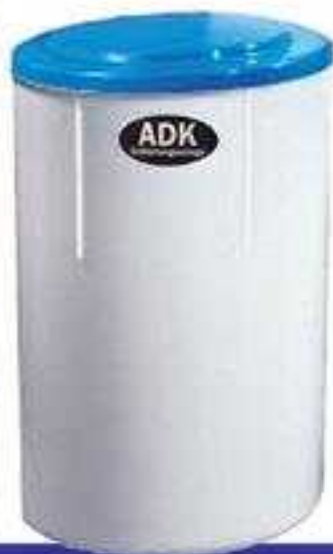
Technische Daten	BWS 40
Kapazität bei 10°dH	4.000 L
Kapazität bei 15°dH	2.660 L
Kapazität bei 20°dH	2.000 L
Nenndurchfluss*	1,3 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	10 L
GFK-Druckflasche Typ	07"x30"
Regenerationsdauer	30 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,7 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	190 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Steuerkopf	K79B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	20 kg
Artikelnummer	BWS40 K79B LCD

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS120 K79B LCD UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

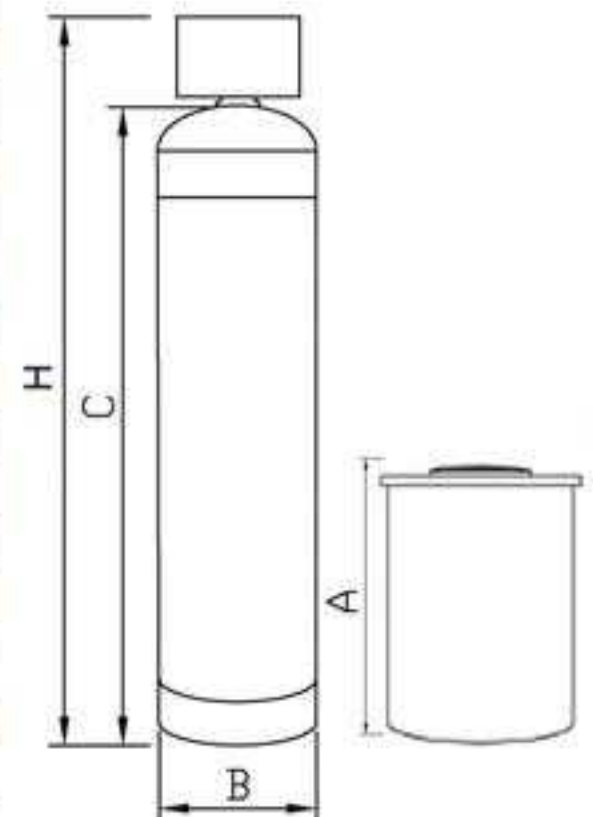
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 120
Kapazität bei 10°dH	12.000 L
Kapazität bei 15°dH	8.000 L
Kapazität bei 20°dH	6.000 L
Nenndurchfluss*	1,9 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	30 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x35"
Regenerationsdauer	60 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	5,2 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	1093 mm
Ø Solebehälter	460 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K79B UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	40 kg
Artikelnummer	BWS120 K79B LCD

Einbaubedingungen

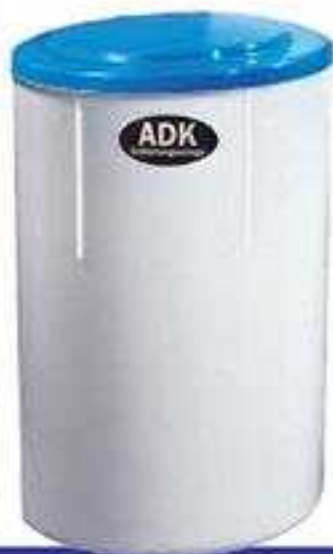
- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS160 K79B LCD UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

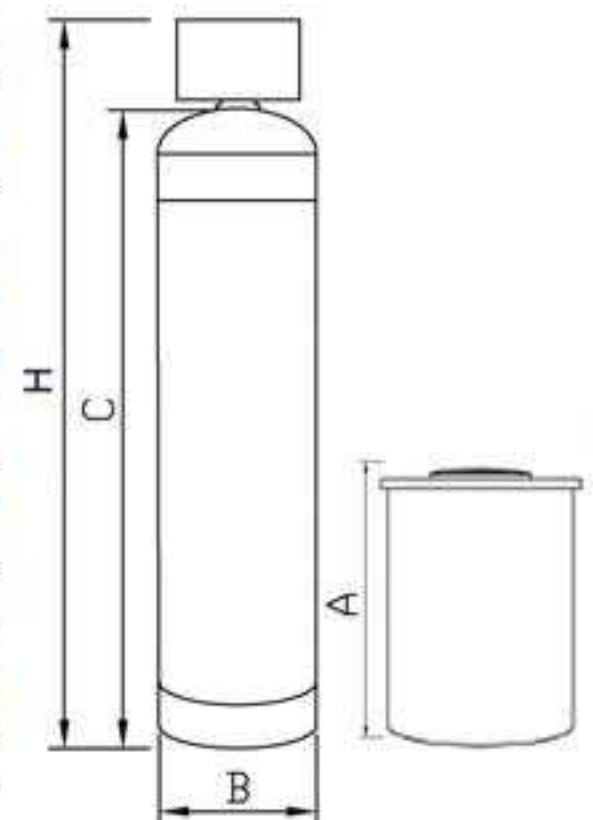
- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 160
Kapazität bei 10°dH	16.000 L
Kapazität bei 15°dH	10.650 L
Kapazität bei 20°dH	8.000 L
Nenndurchfluss*	1,9 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	40 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x44"
Regenerationsdauer	90 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	7,2 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	1321 mm
Ø Solebehälter	520 mm
Höhe Solebehälter	958 mm
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Steuerkopf	K79B UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	60 kg
Artikelnummer	BWS160 K79B LCD

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

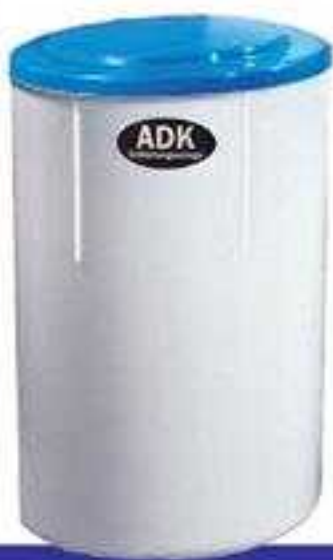
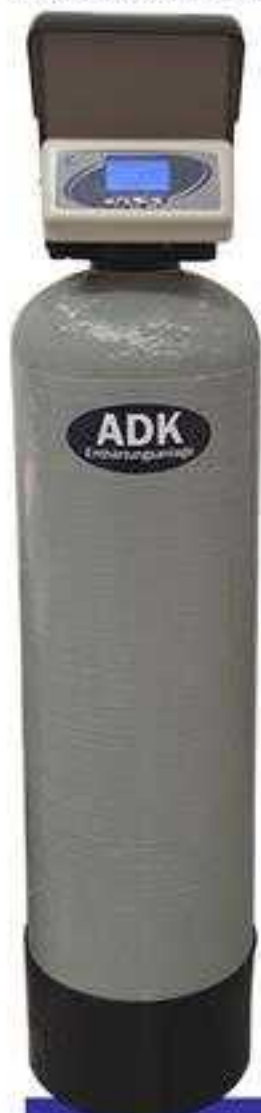
Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS200 K79B LCD UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

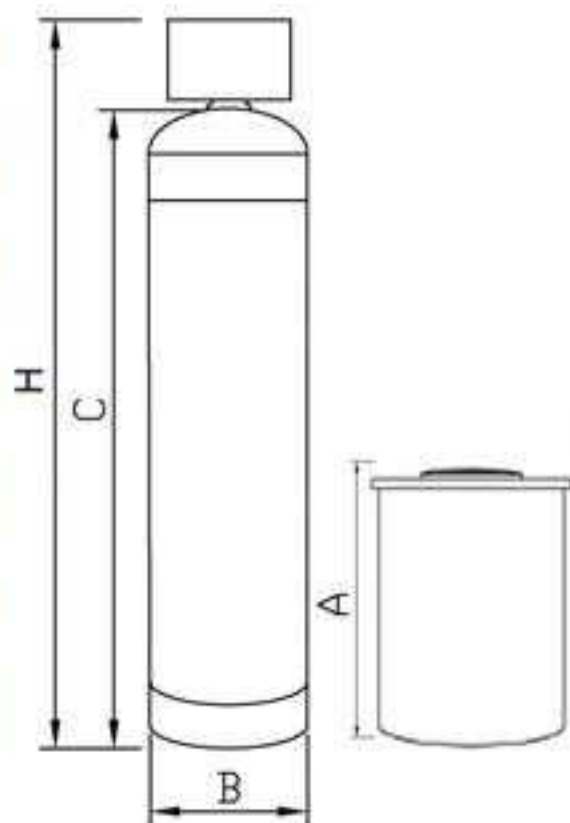
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 200
Kapazität bei 10°dH	20.000 L
Kapazität bei 15°dH	13.300 L
Kapazität bei 20°dH	10.000 L
Nenndurchfluss*	2,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	50 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x54"
Regenerationsdauer	60 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	8,0 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	1.581 mm
Ø Solebehälter	520 mm
Höhe Solebehälter	950 mm
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Steuerkopf	K79B UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	70 kg
Artikelnummer	BWS200 K79B LCD

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS240 K79B LCD UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

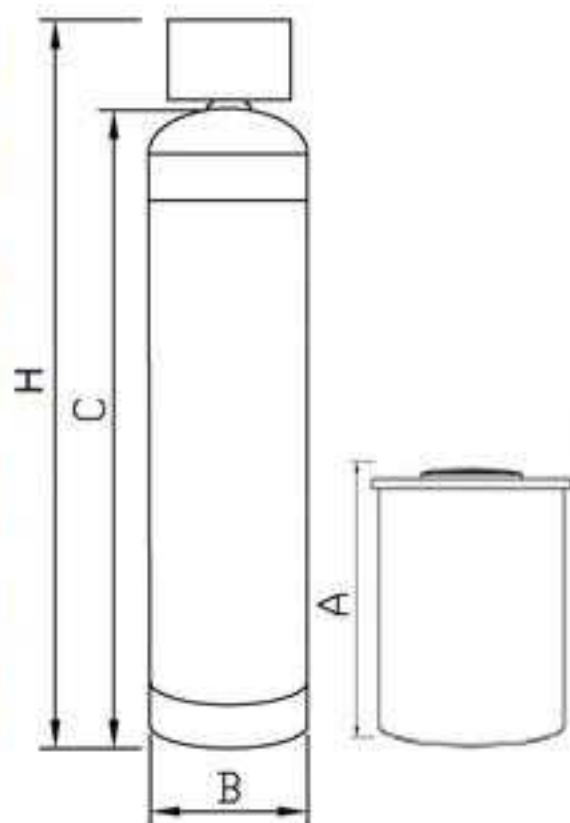
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 240
Kapazität bei 10°dH	24.000 L
Kapazität bei 15°dH	16.000 L
Kapazität bei 20°dH	12.000 L
Nenndurchfluss*	2,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	60 L
GFK-Druckflasche Typ	12"x48"
Regenerationsdauer	70 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	10,0 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	1.235 mm
Ø Solebehälter	520 mm
Höhe Solebehälter	950 mm
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Steuerkopf	K79B UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	80 kg
Artikelnummer	BWS240 K79B LCD

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



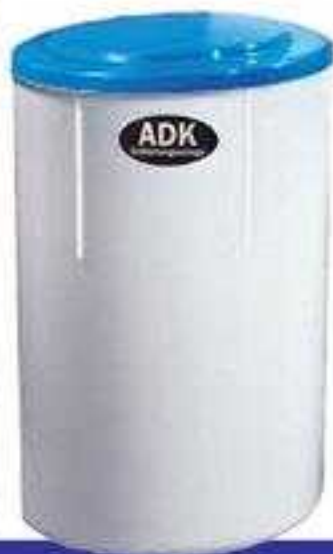
* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS300 K79B LCD UF/DF**



mit By-Pass-Armatur



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

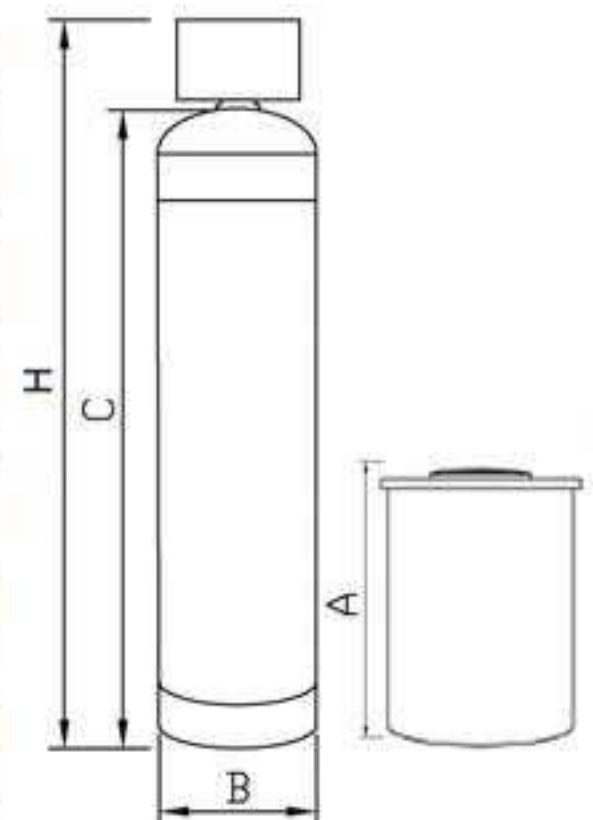
- Einlass- / Auslassanschlüsse: 3/4 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 2 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 300
Kapazität bei 10°dH	30.000 L
Kapazität bei 15°dH	20.000 L
Kapazität bei 20°dH	15.000 L
Nenndurchfluss*	2,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	75 L
GFK-Druckflasche Typ	12"x52"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	13,0 kg
PE-Solebehälter	200 L
Ø GFK-Druckflasche	1.330 mm
Ø Solebehälter	590 mm
Höhe Solebehälter	1.020 mm
Maximaler Salzvorrat	180 kg
Steuerkopf	K79B UF/DF
Wasseranschlüsse	3/4" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	100 kg
Artikelnummer	BWS300 K79B LCD

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

EINZEL

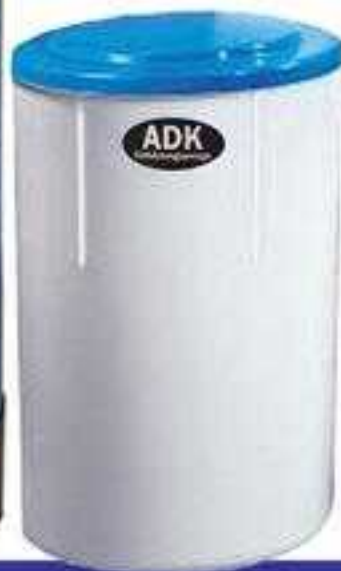
**ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

MODEL:

BWS K82B

LCD 1"

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS 160 K82B LCD- UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

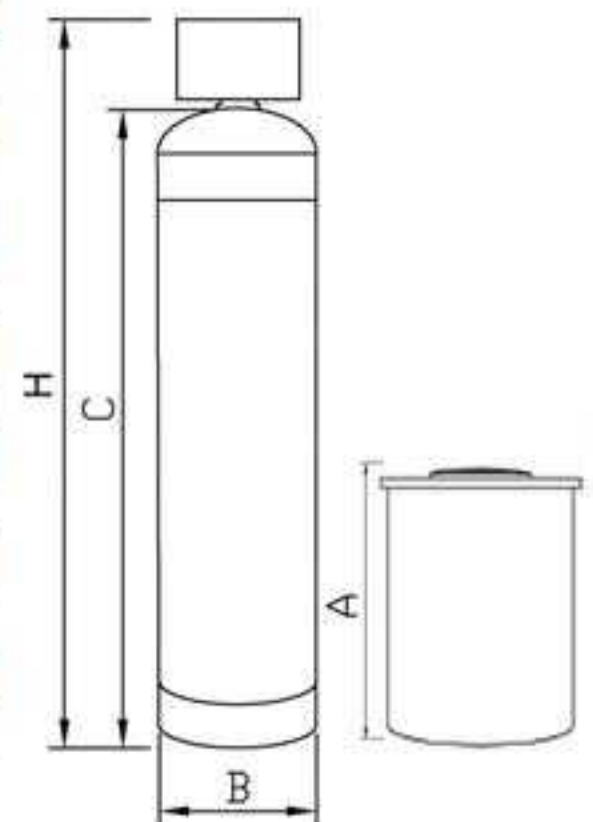
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 160
Kapazität bei 10°dH	16.000 L
Kapazität bei 15°dH	10.666 L
Kapazität bei 20°dH	8.000 L
Nenndurchfluss*	2,8 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	40 L
GFK-Druckflasche Typ	10"x 44"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	8,0 kg
PE-Solebehälter	100 L
GFK-Druckflasche B	255 mm
GFK-Druckflasche C	1.117 mm
Höhe Gesamtanlage H	1.315 mm
Höhe Solebehälter A	630 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K82B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	50 kg
Artikelnummer	BWS160 K82B LCD

Einbaubedingungen

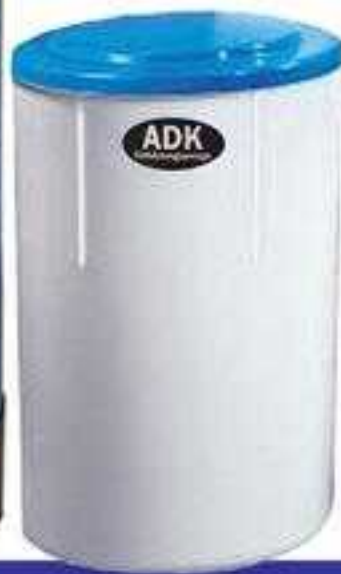
- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS 200 K82B LCD- UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

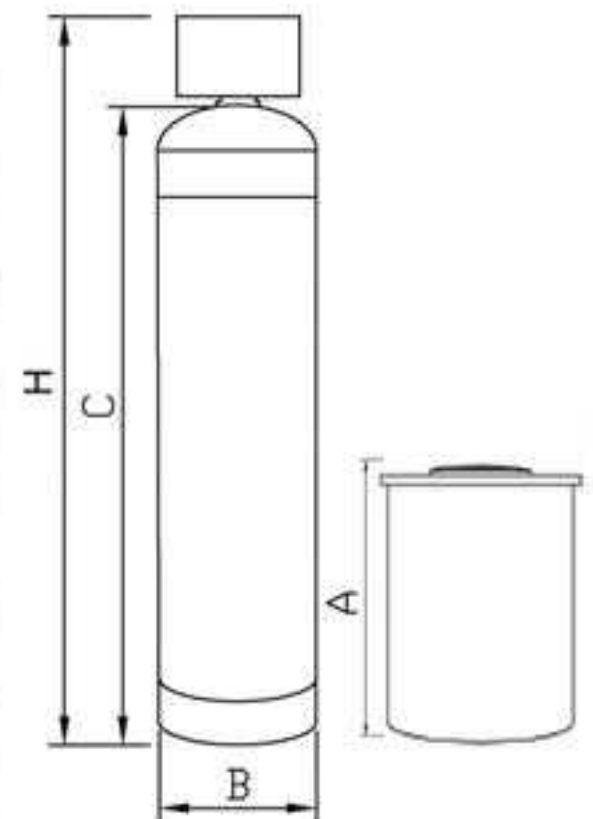
- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

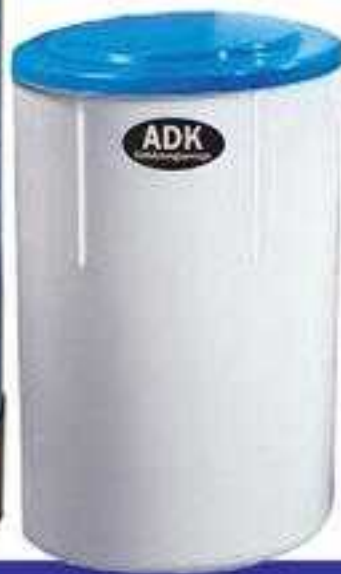
Technische Daten	BWS 200
Kapazität bei 10°dH	20.000 L
Kapazität bei 15°dH	13.333 L
Kapazität bei 20°dH	10.000 L
Nenndurchfluss*	3,1 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	50 L
GFK-Druckflasche Typ	10" x 54"
Regenerationsdauer	90 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	8,0 kg
PE-Solebehälter	100 L
GFK-Druckflasche B	255 mm
GFK-Druckflasche C	1.370 mm
Höhe Gesamtanlage H	1.580 mm
Höhe Solebehälter A	630 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K82B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	60 kg
Artikelnummer	BWS200 K82B LCD

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)



ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS 240 K82B LCD- UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

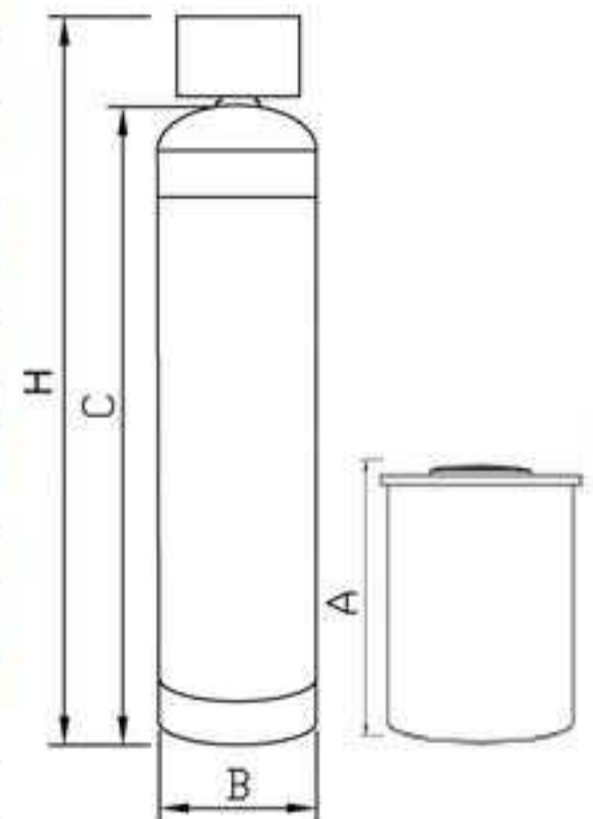
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

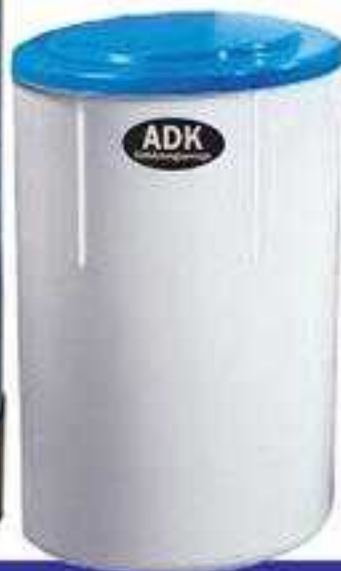
Technische Daten	BWS 240
Kapazität bei 10°dH	24.000 L
Kapazität bei 15°dH	16.000 L
Kapazität bei 20°dH	12.000 L
Nenndurchfluss*	3,3 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	60 L
GFK-Druckflasche Typ	12" x 48"
Regenerationsdauer	90 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	10,8 kg
PE-Solebehälter	150 L
GFK-Druckflasche B	301 mm
GFK-Druckflasche C	1.220 mm
Höhe Gesamtanlage H	1.400 mm
Höhe Solebehälter A	750 mm
Maximaler Salzvorrat	120 kg
Steuerkopf	K82B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	75 kg
Artikelnummer	BWS240 K82B LCD



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS 300 K82B LCD- UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

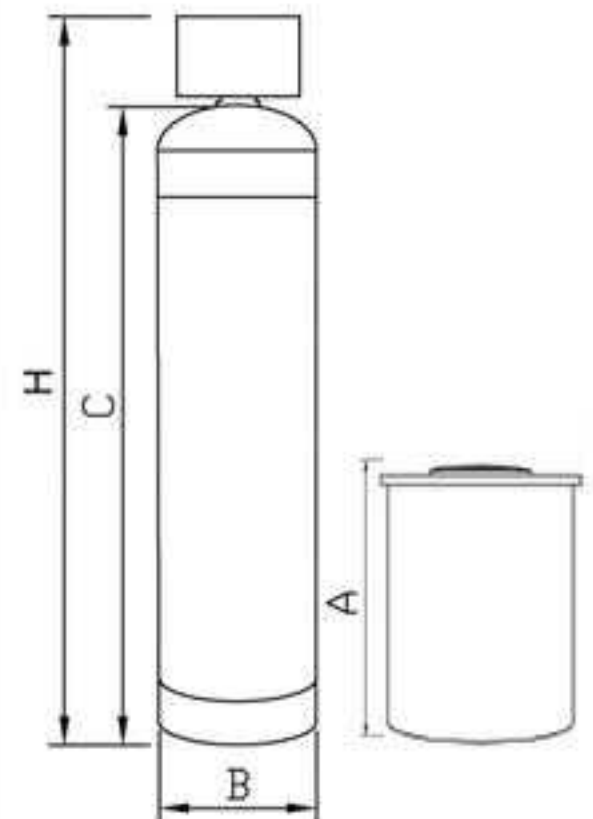
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWS 300
Kapazität bei 10°dH	30.000 L
Kapazität bei 15°dH	20.000 L
Kapazität bei 20°dH	15.000 L
Nenndurchfluss*	3,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	75 L
GFK-Druckflasche Typ	12" x 52"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	13,0 kg
PE-Solebehälter	200 L
GFK-Druckflasche B	305 mm
GFK-Druckflasche C	1320 mm
Höhe Gesamtanlage H	1600 mm
Höhe Solebehälter A	1.020 mm
Maximaler Salzvorrat	180 kg
Steuerkopf	K82B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	100 kg
Artikelnummer	BWS300 K82B LCD

Einbaubedingungen

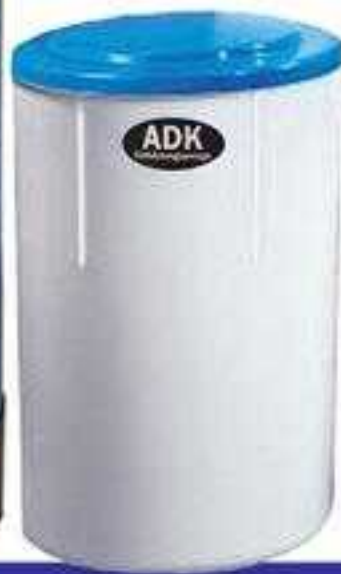
- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Einzel-Enthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWS 400 K82B LCD- UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LCD-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

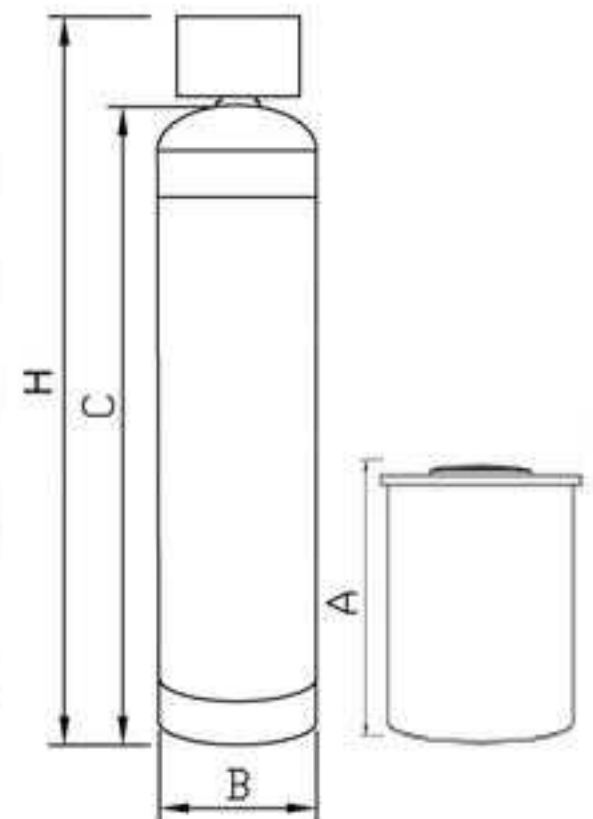
Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschlüss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

Technische Daten	BWS 400
Kapazität bei 10°dH	40.000 L
Kapazität bei 15°dH	26.666 L
Kapazität bei 20°dH	20.000 L
Nenndurchfluss*	4,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	80 L
GFK-Druckflasche Typ	14" x 65"
Regenerationsdauer	110 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	16,0 kg
PE-Solebehälter	300 L
GFK-Druckflasche B	354 mm
GFK-Druckflasche C	1.652 mm
Höhe Gesamtanlage H	1.820 mm
Höhe Solebehälter A	1.060 mm
Maximaler Salzvorrat	180 kg
Steuerkopf	K82B LCD UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	140 kg
Artikelnummer	BWS400 K82B LCD



* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.



ADK

WASSERAUFBEREITUNG

**DOPPEL
ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

**MODEL:
BWD K73A3
LCD 1"**

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink-und Brauchwasser**

Art.-Nr.: BWD 40 K73A3 UF/DF



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m3/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 40
Kapazität bei 10°dH	2x 4.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 2.660 L
Kapazität bei 20°dH	2x 2.000 L
Nenndurchfluss*	1,2 m3/h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2 x 10 L
GFK-Druckflasche Typ	2 x 07"x30"
Regenerationsdauer	30 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	1,7 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	180 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
Rohwassertemperatur max.	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	30 kg
Artikelnummer	BWD40 K73A3 UF/DF

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser**

Art.-Nr.: BWD 60 K73A3 UF/DF



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 60
Kapazität bei 10°dH	2x 6.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 4.660 L
Kapazität bei 20°dH	2x 3.000 L
Nenndurchfluss*	1,7 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 15 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 07"x35"
Regenerationsdauer	40 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	2,3 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	180 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Steuerkopf	K73 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	40 kg
Artikelnummer	BWD60 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser**

Art.-Nr.: BWD 80 K73A3 UF/DF



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 80
Kapazität bei 10°dH	2x 8.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 5.300 L
Kapazität bei 20°dH	2x 4.000 L
Nenndurchfluss*	1,7 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 20 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 07"x35"
Regenerationsdauer	55 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	3,3 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	180 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	50 kg
Artikelnummer	BWD80 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 100 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 100
Kapazität bei 10°dH	2x 10.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 6.650 L
Kapazität bei 20°dH	2x 5.000 L
Nenndurchfluss*	2,5 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 25 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 09"x35"
Regenerationsdauer	60 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,0 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	230 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	60 kg
Artikelnummer	BWD100 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 120 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 120
Kapazität bei 10°dH	2x 12.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 8.000 L
Kapazität bei 20°dH	2x 6.000 L
Nenndurchfluss*	2,9 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 30 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 10"x35"
Regenerationsdauer	76 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	4,9 kg
PE-Solebehälter	100 L
Ø GFK-Druckflasche	190 mm
Höhe Solebehälter	880 mm
Maximaler Salzvorrat	75 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	70 kg
Artikelnummer	BWD120 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 160 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 160
Kapazität bei 10°dH	2x 16.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 10.650 L
Kapazität bei 20°dH	2x 8.000 L
Nenndurchfluss*	3,0 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 40 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 10"x44"
Regenerationsdauer	85 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	6,6 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	250 mm
Höhe Solebehälter	950 mm
Maximaler Salzvorrat	130 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	85 kg
Artikelnummer	BWD160 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 200 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 200
Kapazität bei 10°dH	2x 20.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 13.300 L
Kapazität bei 20°dH	2x 10.000 L
Nenndurchfluss*	3,2 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 50 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 10"x54"
Regenerationsdauer	65 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	8,4 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	250 mm
Höhe Solebehälter	950 mm
Maximaler Salzvorrat	130 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	115 kg
Artikelnummer	BWD200 K73A3 UF/DF

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 240 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 240
Kapazität bei 10°dH	2x 24.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 16.000 L
Kapazität bei 20°dH	2x 12.000 L
Nenndurchfluss*	3,4 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 60 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 12"x48"
Regenerationsdauer	80 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	9,8 kg
PE-Solebehälter	150 L
Ø GFK-Druckflasche	300 mm
Höhe Solebehälter	950 mm
Maximaler Salzvorrat	130 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	135 kg
Artikelnummer	BWD240 K73A3 UF/DF

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 300 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 300
Kapazität bei 10°dH	2x 30.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 20.000 L
Kapazität bei 20°dH	2x 15.000 L
Nenndurchfluss*	3,5 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 75 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 13"x 54"
Regenerationsdauer	100 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	12,2 kg
PE-Solebehälter	200 L
Ø GFK-Druckflasche	330 mm
Höhe Solebehälter	1020 mm
Maximaler Salzvorrat	170 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	175 kg
Artikelnummer	BWD300 K73A3 UF/DF

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.

**Doppelenthärtungsanlage mit separatem Solebehälter
zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser
Art.-Nr.: BWD 400 K73A3 UF/DF**



Eigenschaften

- Elektronischer Programmierer mit LED-Grafikdisplay
- Daten werden im nichtflüchtigen Speicher gespeichert
- Unterstützung bei der elektromagnetischen Positionierung
- Tastatursperrfunktion
- Durchflussregelung für Abflussleitung und Durchflussregelung für Soleleitung
- Programmierbares Volumenmessgerät (je nach Modell zum Enthärten von Ventilen)
- Beinhaltet eine manuelle Funktion
- Eingangsdruck: 2 - 6 bar
- Arbeitstemperaturbereich: 4 - 40 °C

Technische Daten

- Einlass- / Auslassanschlüsse: 1 "
- Ablassanschluss entleeren: Erweichungsmodelle: 1/2 "
- Soleanschluss: 3/8 "
- Maximaler Durchfluss: max. 4 m³/h (je nach Modell)
- Stromversorgung: 230V / 12V 50 Hz

Technische Daten	BWD 400
Kapazität bei 10°dH	2x 40.000 L
Kapazität bei 15°dH	2x 26.000 L
Kapazität bei 20°dH	2x 20.000 L
Nenndurchfluss*	3,8 m ³ /h
Rohwasserfließdruck min. -max.	2,0 - 6,0 bar
Harzinhalt	2x 100 L
GFK-Druckflasche Typ	2x 14"x 65"
Regenerationsdauer	110 Minute
Salzverbrauch je Regeneration	16,2 kg
PE-Solebehälter	200 L
Ø GFK-Druckflasche	330 mm
Höhe Solebehälter	1020 mm
Maximaler Salzvorrat	170 kg
Steuerkopf	K73A3 UF/DF
Wasseranschlüsse	1" AG
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/12 V
max. Wassertemperatur	40 °C
Gewicht der gesamten Anlage	245 kg
Artikelnummer	BWD400 K73A3 UF/DF

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

Einbaubedingungen

- Hauswasserfilter am Eingang
- Trink-oder Rohwasseranschluss
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Steckdose 230 V / 50 Hz

ADK behält sich das Recht vor, technische oder Designspezifikation für das Produkt in diesem Register angegeben zu ändern.



ADK

Wasseraufbereitung

**INDUSTRIELE
DOPPEL
ENTHÄRTUNGS-
ANLAGEN**

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 "Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



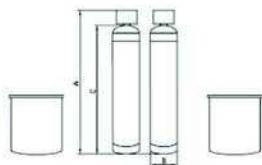
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD850 UF
KAPASITÄT m3 x °dh	2 x 340
LEISTUNG Max. m3/h	8.0
HARZ Liter	2 x 85
SALZVERBRAUCH KG/REG.	8,5
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 150
STEUERVENTIEL Typ	K68C3 1 "TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 12" x 52"
GESAMT MASS A x B x C mm.	1,512 x 307 x 1,335
GEWICHT Kg.	172
ARTIKEL NUMMER	AD-440109

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.


 Wassertemperatur:
 5°C - 45°C

 Maximaler Betriebsdruck:
 2-6 bar

 Netzteil
 230-110 V 50/60 Hz

 BY-PASS und MISCHEN
 Standard in 1 *Modelle

 Siehe Eigenschaften des Ventils
 Modell in Kapitel 7

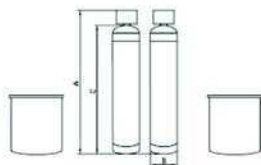
 Der UF-Modus spart Geld
 Wasser und Salz

 Upflow oder Downflow
 Regeneration (Standard)

 Versorgung mit hartem Wasser in
 Regeneration für Modelle mit K68
 und K63 Ventile

 Für spezielle DOPPEL-
 Baugruppen, Kontaktieren
 Sie unsere Verkaufsabteilung


Volumenregeneration



MODEL	2AD 1000 UF
KAPASITÄT m3 x °dh	2 x 400
LEISTUNG Max. m3/h	10
HARZ Liter	2 x 100
SALZVERBRAUCH KG/REG.	10
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 200
STEUERVENTIEL Typ	K92A3 1" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 13" x 54"
GESAMT MASS A x B x C mm.	1600 x 334 x 1400
GEWICHT Kg.	220
ARTIKEL NUMMER	AD-44010

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthärtetes Wasser Bedürfnisse.


 Wassertemperatur:
 5°C - 45°C

 Maximaler Betriebsdruck:
 2-6 bar

 Netzteil
 230-110 V 50/60 Hz

 BY-PASS und MISCHE
 Standard in 1 * Modelle

 Siehe Eigenschaften des Ventils
 Modell in Kapitel 7

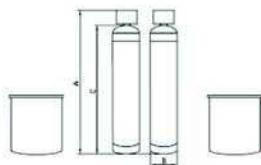
 Der UF-Modus spart Geld
 Wasser und Salz

 Upflow oder Downflow
 Regeneration (Standard)

 Versorgung mit hartem Wasser in
 Regeneration für Modelle mit K68
 und K63 Ventile

 Für spezielle DOPPEL-
 Baugruppen, Kontaktieren
 Sie unsere Verkaufsabteilung


Volumenregeneration



MODEL	2AD 1250 DF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 500
LEISTUNG Max. m3/h	12,5
HARZ Liter	2 x 125
SALZVERBRAUCH KG/REG.	22,5
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 300
STEUERVENTIEL Typ	K74A3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 14" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	1911 x 360 x 1662
GEWICHT Kg.	256
ARTIKEL NUMMER	AD-440111

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthärtetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



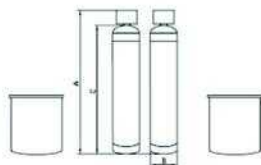
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 1400 UF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 560
LEISTUNG Max. m3/h	12,5
HARZ Liter	2 x 140
SALZVERBRAUCH KG/REG.	14
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 300
STEUERVENTIEL Typ	K99D3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 14" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2004 x 360 x 1662
GEWICHT Kg.	286
ARTIKEL NUMMER	AD-267000

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



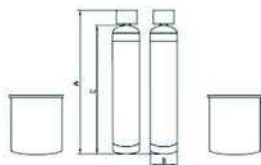
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 1500 DF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 600
LEISTUNG Max. m3/h	15
HARZ Liter	2 x 150
SALZVERBRAUCH KG/REG.	27
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 300
STEUERVENTIEL Typ	K74A3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 16" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	1919 x 410 x 1670
GEWICHT Kg.	300
ARTIKEL NUMMER	AD-440112

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



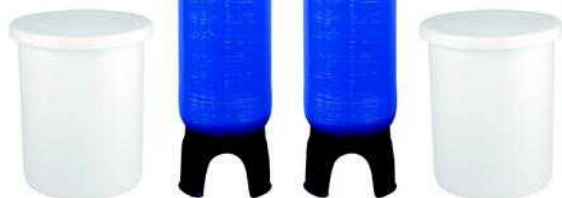
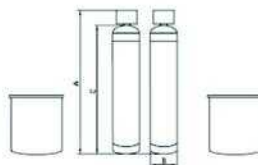
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 1800 UF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 720
LEISTUNG Max. m3/h	18
HARZ Liter	2 x 180
SALZVERBRAUCH KG/REG.	18
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 500
STEUERVENTIEL Typ	K99D3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 16" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2012 x 410 x 1670
GEWICHT Kg.	358
ARTIKEL NUMMER	AD-267001

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



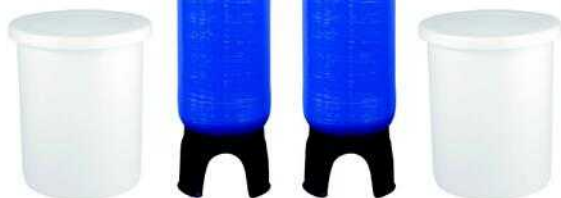
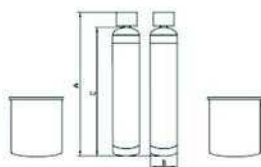
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 2400 UF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 960
LEISTUNG Max. m3/h	24
HARZ Liter	2 x 240
SALZVERBRAUCH KG/REG.	24
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 500
STEUERVENTIEL Typ	K99D3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 18" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2172 x 465 x 1830
GEWICHT Kg.	488
ARTIKEL NUMMER	AD-267002

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



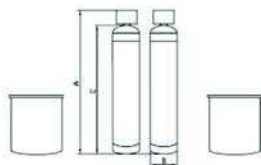
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 2500 DF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 1000
LEISTUNG Max. m3/h	25
HARZ Liter	2 x 250
SALZVERBRAUCH KG/REG.	45
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 500
STEUERVENTIEL Typ	K77A3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 21" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2225 x 550 x 1910
GEWICHT Kg.	526
ARTIKEL NUMMER	AD-440113

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthärtetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



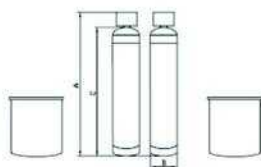
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 3000 UF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 1200
LEISTUNG Max. m3/h	30
HARZ Liter	2 x 300
SALZVERBRAUCH KG/REG.	30
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 700
STEUERVENTIEL Typ	K99D3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 21" x 65"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2225 x 550 x 1910
GEWICHT Kg.	610
ARTIKEL NUMMER	AD-267003

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.


 Wassertemperatur:
 5°C - 45°C

 Maximaler Betriebsdruck:
 2-6 bar

 Netzteil
 230-110 V 50/60 Hz

 BY-PASS und MISCHEN
 Standard in 1 * Modelle

 Siehe Eigenschaften des Ventils
 Modell in Kapitel 7

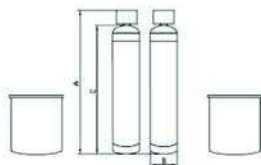
 Der UF-Modus spart Geld
 Wasser und Salz

 Upflow oder Downflow
 Regeneration (Standard)

 Versorgung mit hartem Wasser in
 Regeneration für Modelle mit K68
 und K63 Ventile

 Für spezielle DOPPEL-
 Baugruppen, Kontaktieren
 Sie unsere Verkaufsabteilung


Volumenregeneration



MODEL	2AD 3500 DF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 1400
LEISTUNG Max. m3/h	35
HARZ Liter	2 x 350
SALZVERBRAUCH KG/REG.	63
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 700
STEUERVENTIEL Typ	K77A3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 24" x 72"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2465 x 615 x 2150
GEWICHT Kg.	724
ARTIKEL NUMMER	AD-440114

DOPPELANLAGEN

Industrielles Enthärtungssystem empfohlen für stark enthartetes Wasser Bedürfnisse.



Wassertemperatur:
5°C - 45°C



Maximaler Betriebsdruck:
2-6 bar



Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



BY-PASS und MISCHEN
Standard in 1 * Modelle



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Der UF-Modus spart Geld
Wasser und Salz



Upflow oder Downflow
Regeneration (Standard)



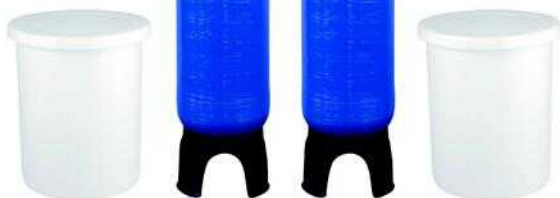
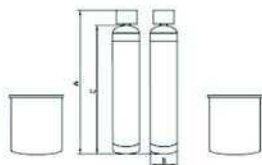
Versorgung mit hartem Wasser in
Regeneration für Modelle mit K68
und K63 Ventile



Für spezielle DOPPEL-
Baugruppen, Kontaktieren
Sie unsere Verkaufsabteilung



Volumenregeneration



MODEL	2AD 4000 DF
KAPAZITÄT m3 x °dh	2 x 1600
LEISTUNG Max. m3/h	40
HARZ Liter	2 x 400
SALZVERBRAUCH KG/REG.	72
SOLEBÄHELTER Liter	2 x 800
STEUERVENTIEL Typ	K111A3 2" TM
GFK- DRUCKFLASCHE Typ Zoll	2 X 24" x 72"
GESAMT MASS A x B x C mm.	2554 x 615 x 2150
GEWICHT Kg.	816
ARTIKEL NUMMER	AD-440115



ADK

Wasseraufbereitung

HEHRSCITFILTER

Ventilanschluss
zur oberen Flasche (TM)
oder Seite (SM)

Flasche
hergestellt aus P.F.D.V.

P.V.C. Innenhydraulikelemente,
die auf maximalen Durchfluss
ausgelegt sind

Automatische (A) oder
manuelle (M) Ventile:

- Zeit- oder Druckdifferenz
ausgelöst automatische
Reinigungsventile.
- 3-Wege-Handventile mit
Positionen für den Dienst,
Rückspülen und steuerbar
Spülen.

Monoschicht oder
Mehrschichtbetten mit
Kies am Boden zum Schutz
des Bodensiebs



 Water temperature
5°C - 40°C

 Maximum operation pressure
4-6 bar

 Power supply:
230-110 V 50/60 Hz.

DAP SILEX

- Filtration von Feststoffen in Suspension mit Silex.
- Silex-Filter mit Kiesboden.



Wassertemperatur
5°C - 40°C



Maximaler Betriebsdruck:
6 bar (außer bei 5 Ventilbatterien: 4 bar)



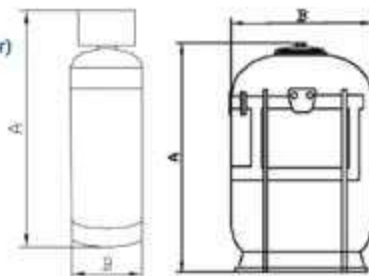
Netzteil
230-110 V 50/60 Hz



Siehe Eigenschaften des Ventils
Modell in Kapitel 7



Lieferung mit vollständiger Ladung in der Flasche bis Modell FAP 35.
Die Ladung wird in separaten Beuteln ab Modell FAP 50 geliefert.



ARTIKEL		MODEL	LEISTUNG		OBERFLÄCHEN (m ²)	STEUERUNG		GFK TANK	GESAMT MASS A x B x C	GEWICHT Kg
AUT	MAN		v = 10 m/h	v = 15 m/h		AUT	MAN			
AD-650023	AD-650022	DFAP-20	0,3	0,5	0,03	FK67B1 TM 1 *	FK56A TM 1 *	08 x 35	1,074 x 205	25
AD-650026	AD-650024	DFAP-25	0,5	0,8	0,05	FK67B1 TM 1 *	FK56A TM 1 *	10 x 35	1,074 x 257	42
AD-650033	AD-650032	DFAP-30	0,7	1,1	0,07	FK67B1 TM 1 *	FK56A TM 1 *	12 x 52	1,514 x 307	85
AD-650036	AD-650034	DFAP-35	0,9	1,4	0,09	FK67B1 TM 1 *	FK56F TM 1 *	14 x 65	1,841 x 360	144
AD-650053	AD-650052	DFAP-50	2,1	3,2	0,21	FK75A1 2 *	FK56D TM 2 *	21 x 62	2,159 x 550	315
AD-650063	AD-650062	DFAP-60	2,8	4,2	0,28	FK75A1 2 *	FK56D TM 2 *	24 x 72	2,399 x 615	452
AD-650073	AD-650074	DFAP-75	4,4	6,6	0,44	FK77B1 2 *	FK77BS TM 2 *	30 x 72	2,465 x 780	725
AD-650103	AD-650102	DFAP-100	6,3	9,5	0,63	FK77B1 2 *	FK112BS TM 2 *	36 x 72	2,465 x 918	1.075
AD-650123	AD-650121	DFAP-120	11	17	1,13	FK112B1 2 *	FK112BS TM 2 *	48 x 72	2,270 x 1,218	1,878
AD-650143	AD-650140	DFAP-140	15	23	1,53	5 Ventil SM DN50	5 Ventil SM DN50	1,400 mm	1,816 x 1,400	1,958
AD-650163	AD-650160	DFAP-160	20	30	2,01	5 Ventil SM DN65	5 Ventil SM DN65	1,600 mm	1,916 x 1,600	2,470
AD-650203	AD-650201	DFAP-200	31	47	3,14	5 Ventil SM DN80	5 Ventil SM DN80	2,000 mm	2,060 x 2,000	4,330

Hinweis: Maße und Gewichte dienen nur zu Orientierungszwecken. Wenden Sie sich an die Verkaufsabteilung.



ADK

Wasseraufbereitung

**OSMOSEANLAGE
FÜR**

- GASTRONOMIE**
- KLEIN GEWERBE**
- PRAXSEN**

Arbeitspferd der Welt Ho.Re.Ca. OMX ist für diejenigen, die wollen, dass ihr Verbündeter ein unverwundlicher und unermüdlicher Produzent von perfektem Wasser ist. Kristallklar, rein und sicher, sorgt das von osmo:maxi behandelte Wasser für eine Wäsche mit sehr geringem Chemikalienbedarf und einem hohen Hygieneniveau.

Die Klassiker

MODEL:
OMX



Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99.999%

Entfernen von Scarcuses 99.999%

Entfernen von Halos 99.999%

Schwermetalle 99.999%

Schwermetalle 99.999%

RO
UMKEHROSMOSE
> 0,00001 - 0,001 m



Super Sofortige Reichweite und hoher Durchfluss

Lassen Sie Ihre Glaswaren glänzen, ohne sich mit Kalkstein, Waschmittel und Glanz zu verkrümen. Ihr entscheidet euch für immer, nach sanitären Einrichtungen und Respekt für den Planeten zu arbeiten.

120 - 140 l/h bei 15 Grad C
Betriebsbereich

25% bis 60%
Wiederherstellungsrate

95%
Typische Ablehnung

455x560x145 mm (HxPxL)
Größe



Karosserie
AISI 304SB Edelstahl

Zuverlässig wie OMX, aber mit erhöhter Leistung. Die XL-Version ist für diejenigen geeignet, die so viel kristallklares Wasser für wichtige Arbeitslasten servieren müssen. Mit dem XL werden Sie nicht mehr unter Verschmutzung in Ihrer Maschine leiden und Sie geben einen wichtigen Schnitt zu Reinigen und Glanz.

Die Klassiker

MODEL OMX-XL



Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99.999%

Entfernen von Scancruses 99.999%

Entfernen von Halos 99.999%

Schwermetalle 99.999%

RO
UMKEHROSMOSE
> 0,00001 - 0,001 m



Wie ein OMX. Und noch mehr.

OMX nimmt ein paar zusätzliche Größen, ohne jemals die Müdigkeit zu fühlen oder brauchen, um sich auszuruhen.

180 l/h bei 15 Grad C
Betriebsbereich

25% bis 60%
Wiederherstellungsrate

95%
Typische Ablehnung

480x560x145 mm (HxPxL)
Größe

5 - 35 Grad Celsius
Wassertemperatur

500 l/h
Minimaler Leistungsfluss

100 - 600 kpa
Leistungsdruck

230
Nennspannung (V)

Paar mit
Geschirrspülern, die nicht brauchen,
Netzwerkdruck zum Spülen.

Hoch in Reichweite für so viel sicheres und perfektes Wasser sofort; XL
erträgt schwere Belastungen, ohne den Stress zu spüren

OMX-XL kann wie seine jüngere Schwester
auch stundenlang ununterbrochen arbeiten.

Karosserie
AISI 304SB Edelstahl



Umkehrosmosesystem mit hohem Durchfluss und sofortiger hoher Durchflussrate.
Einfachheit und Schnelligkeit sind seine beiden Stärken; es liefert Geschirrspüler mit oder ohne Pausentank. Es ist in der Lage, einen hohen sofortigen Durchfluss in Kombination mit hohem Druck für schnelle und kontinuierliche Waschzyklen zu gewährleisten.



**MODEL:
EFS**

**Sofort und schnell
du hast so viel
kristallklares Wasser**

Mit EFS ist der schnellste TW Classic aller Zeiten geboren.
Mit hoher, sofortiger Leistung ist es
das System für professionelle Anwender, die alles wollen, ohne warten zu müssen.

Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99,999%

Entfernung von Verkrustungen 99,999%

Halos-Entfernung 99,999%

Schwermetalle 99,999%

**RO
UMKEHROSMOSE**
> 0,00001 - 0,001 m

Ideal für
den Dauerbetrieb in wiederholten Zyklen.
EFS ist mit einem Druckspeicher im Schrank ausgestattet.

140 l/h bei 15°C
Durchflussrate

25% a 60%
Wiederherstellungsrate

95%
Typische Ablehnung

480x630x175 mm (HxPxL)
Dimensionen

Geeignet für Waschanlagen
ohne Pausentank

Funktioniert sowohl vertikal als auch horizontal.
Gibt einen hohen sofortigen Fluss auch für kontinuierliche
Zyklen.

5 - 35 C
Versorgungswassertemperatur
300 l/h
Minimaler Versorgungsstrom
150 - 600 kpa



Gläser, die immer perfekt sind, Glas- und Keramikoberflächen, die auch nach enormen Waschmengen keinen Verschleiß aufweisen. All dies ist möglich, indem Waschmittel und Spülhilfen reduziert werden. Wir sprechen nicht von einem Traum, sondern von einer Maschine zur Wasserhyperfiltration, die so kompakt wie stark, einfach ist: blau!



MODEL E-BLUE



RO UMKEHROSMOSE

> 0,00001 - 0,001 m

Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99.999%

Entfernung von Kalkkalkanbauten 99.999%

Entfernung von Halos 99.999%

Entfernung von Schwermetallen 99.999%



Kompakt, leistungsstark und effektiv.

Ja, denn E-BLUE ist wirksam gegen Kalk, Bakterien und Viren. All dies geschieht unter drastischer Reduzierung des Einsatzes chemischer Produkte.

So wenig, so viel Kraft.

Es produziert eine undenkbbare Menge an osmotisiertem Wasser, schließlich die ideale Lösung für diejenigen, die es eilig haben, viel Wasser mit nur geringen Kosten zu verteilen.

240 l/h bei 15°C

Durchflussrate

40%

Wiederherstellungsrare

95%

Typische Ablehnung

450x270x270 mm (HxPxL)

Dimensionen

**Karosserie
AISI 304SB Edelstahl**

Künstler des professionellen Waschens im Dienste derer, die Waschen zu einem Beruf machen. Das Vorhandensein von Halos wird der Vergangenheit angehören und eine Wäsche in höchster Sicherheit garantieren. Im Ho.Re.Ca. sektor reduziert es den Einsatz von Reinigungs- und Spülmitteln drastisch.



Die Klassiker
**MODEL
EYW**



**RO
UMKEHROSMOSE**
> 0,00001 - 0,001 m

Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99.999%

Entfernung von Kalkkalkanbauten 99.999%

Entfernung von Halos 99.999%

Entfernung von Schwermetallen 99.999%

**Holen Sie sich, was Sie wollen
und bewegen Sie es, wo Sie sind!**

Mit easy:wash erreichen Sie genau das, was Sie brauchen, sowohl in Bezug auf die momentane Durchflussrate als auch in Bezug auf die Dauer des Durchflusses. Ausgestattet mit Rädern für einfache Bewegung.

Großer Tank für viel Wasser. Großer Tank für viel Wasser. Großer Tank für viel Wasser.

Genug, um den behandelten Wasserbedarf aller Maschinen zu decken, die in Zyklen arbeiten.

120 l/h bei 15°C
Durchflussrate

25% bei 60%
Wiederherstellungsrate

95%
Typische Ablehnung

700x445x300 mm (HxPxL)
Dimensionen

**Karosserie
AISI 304SB Edelstahl**



Außergewöhnliches und super sicheres Waschen. Hydro:box ist ein einfaches und zuverlässiges System für perfekte Wärwas. Die Vorteile eines Osmotizers in einfachem, sicherem und überschaubarem Format. Hohe Reichweite und einfache Wartung.



Die Klassiker
**MODEL
HDB-5M**



**RO
UMKEHROSMOSE**
> 0,00001 - 0,001 m

Entfernung von Protozoen, Bakterien und Viren 99.999%

Entfernen von Scarcuses 99.999%

Entfernen von Halos 99.999%

Schwermetalle 99.999%

Nehmen

Sie sie, wo immer Sie wollen und tun, was Sie wollen.

Vier Räder, um es zu bekommen, wo immer Sie wollen. Hydro:box passt sich Situationen an. Es dient jedem erforderlichen Waschzyklus, auch für große Wasserströme.

300 l/h bis 15 Grad Celsius
Betriebsbereich

25% bis 60%
Wiederherstellungsrate

95%
Typische Ablehnung

810x495x520 mm (HxPxL)
Größe

**Karosserie
AISI 304SB Edelstahl**



ADK

Katalog 2019 / 2020

Wasseraufbereitung



INDUSTRIELLE OSMOSEANLAGEN

ADK Wasseraufbereitung
Am Exerzierplatz 1 68167 Mannheim
www.adkwasseraufbereitung.de
info@adkwasseraufbereitung.de
Tel: +49 (0) 621 43756073

DKMURAL 5000

- Halindustrielle Umkehrosmoseanlage für Wasser mit niedrigem Salzgehalt.
- Wandmontage.
- AISI-304 Edelstahlrahmen
- 3 Glycerinmanometer und 3 Durchflussmesser.
- 5-Mikron-Sicherheitsmikrofiltration



Betriebstemperatur:
5°C - 35°C



Ansaugdruck:
2-2 bar



Maximaler Einlasspegel
Chlor: 0,05 ppm



Produktion bis
5.000 Liter / Tag



Netzteil:
230 V 50 Hz und 110 V 60 Hz



Maximaler Salzgehalt (TDS):
1.500 mg / l



Elektrische Sicherheit der Klasse I.
Präzise Erdung



pH-Bereich:
5 - 9



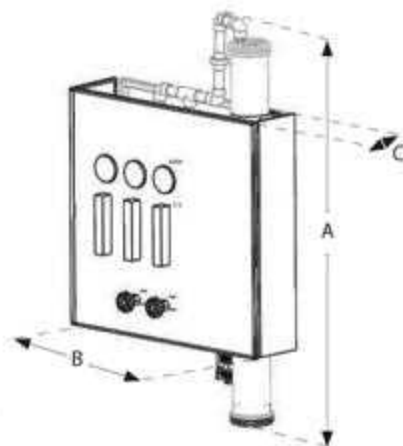
Maximale Trübung:
1,0 NTU



TDS-Eliminierung:
99,2%



Berechneter Nenndurchfluss
für 20°C und 3.000 TDS



TYP	MODEL	PERMEAT max. (m3)	ANSCHLUSS Zoll	MASS A X B X C mm
AD-210111	DMLX 5000	5	3/4"	1.1820x1010x300

VERBRAUCHSMATERIAL

TYP	MODEL	EINHEIT
CD-340205	5 µm Polypropylen-Kartusche	1
CD-203662	40 x 40	1



Polypropylen-Patrone



Membran

RO DBLX

- Industrielle Umkehrosmoseanlage für Wasser mit niedrigem Salzgehalt.
- AISI-304 Edelstahlrahmen.
- 3 Glycerinmanometer und 3 Durchflussmesser.
- 5-Mikron-Sicherheitsmikrofiltration.



Betriebstemperatur:
5°C - 35°C



Ansaugdruck:
2 - 4 bar



Maximaler Einlasspegel
Chlor: 0,05 ppm



Maximaler Salzgehalt (TDS):
3.000 mg / l



TDS-Eliminierung:
99,2%



pH-Bereich:
5 - 9



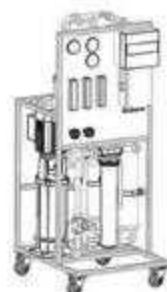
Maximale Trübung:
1,0 NTU



Berechneter Nenndurchfluss
für 20°C und 3.000 TDS



ARTIKEL	MODEL	PERMEAT max.(m3/T)	LEISTUNG kW	S.SPANUNG V	Nr.MEMBRANES	MESSUNGEN A x B x C mm
AD-714410	DBLX 5000	5	1.1	230	1	600 x 1.480 x 720
AD-715410	DBLX 10000	10	1.1	230	2	600 x 1.480 x 720
AD-716410	DBLX 15000	15	1.5	380	3	600 x 1.480 x 720
AD-717410	DBLX 20000	20	1.5	380	4	600 x 1.480 x 720
AD-718410	DBLX 30000	30	1.5	380	6	2.500 x 1.480 x 850
AD-719410	DBLX 40000	40	2.2	380	8	2.500 x 1.480 x 850
AD-720410	DBLX 50000	50	3.0	380	10	2.500 x 1.480 x 850

**OPTIONAL**

ARTIKEL	MODEL
BD-210112	Spülsatz mit Permeatwasser 30000-50000
BD-210113	Mischung für Permeat 1/2 *
BD-210114	SPS ab BLX 30000



SPS von BLX 30000
(upwards)nach oben

VERBRAUCHSMATERIAL

ARTIKEL	MODEL	EINHEIT per Box
CD-340205	5 µm Polypropylen-Kartusche	25
CD-203662	Membran 40 x 40 Brackwasser	1



Polypropylen-Patrone



Membran

RO DLX

- Industrielle Umkehrosmoseanlage für Meerwasser.
- AISI-316 Edelstahlrahmen.
- Durchflussregler in AISI-316 ablehnen.
- 4 Glycerinmanometer und 2 Durchflussmesser.
- Steuerung über SPS (standardmäßig mit Touchpad ab SW 100000).
- Einleitungs- und Permeateleitfähigkeitssonde mit Display und einstellbar Sollwerte über SPS (je nach Modell).
- Mit Permeatwasser spülen (optional).
- Permeatprobenahme.
- Kontrolle des maximalen Füllstands des Produkttanks.
- Automatische Steuerung von Peripheriegeräten.
- 5-Mikron-Sicherheitsmikrofiltration.
- Alarm für maximalen Betriebsdruck.



Betriebstemperatur:
5°C - 35°C



pH-Bereich:
5 - 9



Nennwert berechnet
Durchfluss für 20°C und
6.000 TDS



Maximaler Einlasspegel
Chlor: 0,05 ppm



Maximal
Trübung:
1,0 NTU



TDS-Eliminierung:
99,2%



Ansaugdruck:
2 - 4 bar



Maximaler Salzgehalt (TDS):
6.000 mg / l (für höhere
Konzentrationen,
Kontaktieren Sie unsere
technische Abteilung.)



Für Pflanzengewichte und
Messungen, kontaktieren Sie unsere
Technische Abteilung

TYP	MODEL	PERMEAT max.(m3/T)	PERMEAT kW	LEISTUNG V	N° MEMBRANEN
AD-222100	DLX 1000	100	5:0	380	8 (80 x 40)
AD- 214111	DLX 150000	150	7:0	380	12 (80 X 40)
AD-214112	DLX 200000	200	9.0	380	14 (80 x 40)
AD-214113	DLX 250000	250	10.0	380	16 (80 x 40)
AD-214114	DLX 300000	300	12.0	380	18 (80 x 40)
AD-214115	DLX 400000	400	16.0	380	24 (80 x 40)
AD-214116	DLX 600000	600	26.0	380	30 (80 x 40)
AD-214117	DLX 800000	800	32.0	380	48 (80 x 40)
AD-214118	DLX 1000000	1.000	37.0	380	64 (80 x 40)

Hinweis: Diese Tabelle dient nur zu Orientierungszwecken. Wenden Sie sich an die technische Abteilung.

OPTIONAL

TYP	MODEL
BD-214101	Digitale Flussmessungen
BD-214102	Digitale Druckwerte
BD-214103	Digitale Tankfüllstandsmessungen
BD-216005	Mischung für Permeat
BD-202150	300 L Manuelles Membranwaschset
B-202160	500 L Manuelles Membranwaschset

VERBRAUCHSMATERIAL

TYP	MODEL	EINHEIT pro Box
CD-203722	Membran 80 x 40 Brackwasser 1	



Membran

Hinweis: Wenden Sie sich bezüglich des Membrantyps an die technische Abteilung.

RO DNLX

- Industrielle Umkehrosmoseanlage für Wässer mit mittlerem Salzgehalt.
- AISI-304 Edelstahl-Rahmenträger.
- 4 Glycerinmanometer und 3 Durchflussmesser.
- SPS-gesteuert.
- Permeatleitfähigkeitssondensensor mit Display (mit SPS programmierbarer Sollwert).
- 5-Mikron-Sicherheitsmikrofiltration



Betriebstemperatur:
5°C - 35°C



Maximale Trübung:
1,0 NTU



Berechneter Nenndurchfluss
für 20°C und 6.000 TDS



Maximaler Einlasspegel
Chlor: 0,05 ppm



TDS-Eliminierung:
99,2%



pH-Bereich:
5 - 9



Ansaugdruck:
2 - 4 bar



Maximaler Salzgehalt (TDS):
3.000 mg / l bis zu 40.000 NLX
6.000 mg / l aus NLX 60.000
Für höhere Stufen wenden Sie
sich an unseren Techniker Abteilung



Für Pflanzengewichte und
Messungen, kontaktieren Sie unsere
Technische Abteilung

ARTIKEL	MODEL	PERMEAT max. (m3/T)	LEISTUNG kW	SPANUNG V	MEMBRANEN
AD-210110	DNLX 5000	5	1.1	220-380	1 (40 x 40)
AD-211110	DNLX 10000	10	1.1	380	2 (40 x 40)
AD-212110	DNLX 15000	15	1.5	380	3 (40 x 40)
AD-213110	DNLX 20000	20	1.5	380	4 (40 x 40)
AD-214110	DNLX 25000	25	1.5	380	5 (40 x 40)
AD-215110	DNLX 30000	30	1.5	380	6 (40 x 40)
AD-216110	DNLX 40000	40	2.2	380	8 (40 x 40)
AD-216111	DNLX 60000	60	3.5	380	4 (80 x 40)
AD-216112	DNLX 80000	80	4.0	380	6 (80 x 40)
AD-216113	DNLX 100000	100	4.5	380	8 (80 x 40)
AD-216114	DNLX 120000	120	6.0	380	10 (80 x 40)
AD-216115	DNLX 150000	150	7.0	380	12 (80 x 40)
AD-216116	DNLX 200000	200	9.0	380	14 (80 x 40)

Hinweis: Diese Tabelle dient nur zu Orientierungszwecken. Wenden Sie sich an die technische Abteilung.

OPTIONAL

ARTIKEL	MODEL
Bd-216000	SPS mit Touchscreen
BD-216001	Permeatwasserspülset 5 bis 20 m3 / d
BD-216002	Permeatwasserspülset 25 bis 40 m3 / d
BD-216003	Permeatwasserspülset 60 bis 100 m3 / d
BD-216004	Permeatwasserspülset 120 bis 200 m3 / d
BD-216005	Mischung für Permeat
BD-216006	Einlassleitfähigkeitsmessgerät
BD-216007	Hochdruckschalter
BD-202150	300 L Manuelles Membranwaschset
BD-202160	500 L Manuelles Membranwaschset

VERBRAUCHSMATERIAL

ARTIKEL	MODEL	EINHEIT pro Box
CD-203662	Membran 40 x 40 Brackwasser	1
CD-203722	Membran 80 x 40 Brackwasser	1



SPS mit Touchscreen



Membranen

Hinweis: Wenden Sie sich bezüglich des Membrantyps an die technische Abteilung

RO DSW

- Industrielle Umkehrosmoseanlage für Meerwasser.
- AISI-316 Edelstahlrahmen.
- Durchflussregler in AISI-316 ablehnen.
- 4 Glycerinmanometer und 2 Durchflussmesser.
- Steuerung über SPS (standardmäßig mit Touchpad ab SW 100000).
- Einleitungs- und Permeatleitfähigkeitssonde mit Display und einstellbar Sollwerte über SPS (je nach Modell).
- Mit Permeatwasser spülen (optional).
- Permeatprobenahme.
- Kontrolle des maximalen Füllstands des Produkttanks.
- Automatische Steuerung von Peripheriegeräten.
- 5-Mikron-Sicherheitsmikrofiltration.
- Alarm für maximalen Betriebsdruck.



Betriebstemperatur:
5°C - 35°C



pH-Bereich:
5 - 9



Maximal
Trübung:
1,0 NTU



Nennwert berechnet
Durchfluss für 20°C
und 35.000 TDS



Maximaler Einlasspegel
Chlor: 0,05 ppm



TDS-Eliminierung:
99,2%



Ansaugdruck:
2-2 bar



Maximaler Salzgehalt (TDS):
35.000 mg / l (für höhere
Konzentrationen Kontaktieren
Sie unsere technische Abteilung.)



Für Pflanzengewichte und
Messungen, kontaktieren
Sie unsere Technische
Abteilung

TYP	MODEL	PERMEAT max.(m3/h)	LEISTUNG kW	SPANUNG V	N° MEMBRANEN
AD-207105	SW 5000	5	2.0	380	2 (40 x 40)
AD-210105	SW 10000	10	3.0	380	4 (40 x 40)
AD-212105	SW 20000	20	4.0	380	6 (40 x 40)
AD-217105	SW 40000	40	9.0	380	3 (80 x 40)
AD-221105	SW 80000	80	16.0	380	6 (80 x 40)
AD-217104	SW 100000	100	20.0	380	8 (80 x 40)
AD-217106	SW 150000	150	28.0	380	12 (80 x 40)
AD-217107	SW 200000	200	36.0	380	16 (80 x 40)
AD-217108	SW 400000	400	70.0	380	35 (80 x 40)
AD-217109	SW 600000	600	105.0	380	49 (80 x 40)
AD-217111	SW 800000	800	142.0	380	63 (80 x 40)
AD-217112	SW 1000000	1000	180.0	380	84 (80 x 40)

Hinweis: Diese Tabelle dient nur zu Orientierungszwecken. Wenden Sie sich an die technische Abteilung.

OPTIONAL

TYP	MODEL
BD-214101	Digitale Durchflussmesswerte
BD-214102	Digitale Druckmesswerte
BD-214103	Digitale Tankfüllstandsmessungen
BD-202160	500 L. Manuelles Membranwaschset

VERBRAUCHSMATERIAL

TYP	MODEL	EINHEIT pro Box
CD-203723	40 x 40 SW Membran	1
CD-203726	80 x 40 SW Membran	1



Membranen

Hinweis: Wenden Sie sich bezüglich des Membrantyps an die technische Abteilung.